

# ZIN7

## VISOKO ZMOGLJIVA, TRAJNA ZAŠČITA S HLADNO GALVANIZACIJO NA OSNOVI CINKA

- Zelo učinkovita formula z večjo vsebnostjo aktivnih mikroniziranih delcev cinka.
- Mikronizirani delci cinka ustvarjajo izjemno visoko učinkovito zaščitno prevleko s hladno galvanizacijo.
- Izredno dolgotrajna in vzdržljiva zaščita.
- Korozijska zaščita na solno sprejni test več kot 720 ur.
- Odobren od TÜV-Rheinland / Nemčija.
- Zmogljiva adhezija zaradi epoksi modificiranega alkida in 100% čistega cinkovega praška.
- Zelo visoka prekrivnost.
- Odličen za popravilo toplo pocinkanih obdelanih delov.
- Ustavlja rjavenje - preprečuje korozijo z učinkom katodne zaščite.
- Po nanosu omogoča točkovno varjenje.
- Odlična vezava na vse vrste kovin.
- Preprosto ga lahko prebarvamo.
- Po nanosu omogoča točkovno varjenje.
- Trda in fleksibilna površina - se ne lušči.



### Opombe

Vsi opisi uporabe in pripadajoče upodobitve so neobvezni. Podani so v prepričanju, da so pravilni. Vsak uporabnik pa mora sam preizkusiti primernost posameznega izdelka za predvideno uporabo. Podjetje Tech-Masters ne zagotavlja, da so informacije točne in popolne in odklanja vsako odgovornost v zvezi z uporabo opisanih izdelkov. Podjetje Tech-Masters odgovarja le za obveznosti, ki so navedene v standardnih prodajnih pogojih za določeni izdelek. Podjetje Tech-Masters ne odgovarja za posredno škodo, ki nastane s prodajo in preprodajo, z uporabo in napačno uporabo izdelka.

### Splošne informacije

ZINC 720 je edinstvena vrhunska formula epoksi modificirane alkidne smole skupaj z zelo visoko vsebnostjo 100% čistih aktivnih delcev cinka. ZINC 720 ustvarja na vseh kovinah zelo elastičen, visoko odporen in trpežen cink-smolnat premaz, ki nudi odlično zaščito pred korozijo z elektrokemičnim učinkom.

### Tehnični podatki

Agregatno stanje: aerosol

Barva: siv

Vonj: značilnost

Temperatura nanašanja: +10°C do +25°C

Delovna temperatura: - 50°C do +130°C

Temperatura samovžiga: 465 °C

Plamenišče: -41°C (dimetil eter)

Začetno vrelišče in območje vrelišča: -24,8 °C

Zgornje/spodnje meje vnetljivosti ali eksplozivnosti: 1 - 13 Vol-%

Parni tlak pri 20°C: 5000 hPa

Gostata pri 20°C: 1,042 g/cm<sup>3</sup>

Vsebnost organskih topil: 64,5%

Vsebnost suhe snovi: 34,2 %

Hidro sušeč, brez por

Tudi če je nanešena prevleka opraskana ali poškodovana, bo ZINC 720 zagotovil zaščito pred korozijo z učinkom katodne zaščite med cinkom in kovino ter netopnimi alkalnimi produkti (cinkove soli), ki razvijajo in ščitijo površino pred korozijo.

Prašno suh pri 20°C: po 5-7 minutah

Pokritost: dvoslojna prevleka (20°C in 50% relativna vlaga): pribl. 3,4 m<sup>2</sup>

Se lahko prebarva:

po min. 6 urah za standardne barve,

po 24 urah za barve z visoko vsebnostjo topil

Odpornost na solno sprejni test DIN EN ISO 9227 NSS:

2-slojni premaz (30-50µm): min. 720h

3-slojni premaz (70-90 µm): 720h +

Cert.-no. EB 1692249, TÜV-Rheinland

Odpornost na kondenzacijsko vodo DIN EN ISO 6270-2:

2-slojni premaz mokro na mokro (30-50µm): min.

1.416h

3-slojni premaz mokro na mokro (70-90 µm): min.

2.000h

Cert.-no. EB 1692249, TÜV-Rheinland

### Navodila in uporaba

- Uporablja se za najvišjo odpornost proti koroziji in odpornost na solno sprejno obdelavo, ki jo nudi hladna galvanizacija.
- Uporablja se za ponovno vzpostavitev korozijske zaščite vroče pocinkanih površin, ki jih poškodujejo varjenje, vrtnanje, rezanje, brušenje ali druge mehanske obdelave.
- Lahko se uporablja tudi za tesnenje in odpornost proti koroziji votlin, cevi in konkavnih delov.
- Druge tipične uporabe, kjer se je izkazal ZINC 720: rezervoarji za toplo vodo, kovinske varjene konstrukcije, ograje, železnice in zemeljska oprema, hladilni stolpi, kmetijska oprema, kovinska okna in vrata, strehe, pralnice in naprave za pranje avtomobilov, naftne rafinerije, konstrukcije jeklenih mostov, jekleni okvirji, klimatske naprave, signalne naprave, rezervoarji za skladiščenje, črpalke, kompresorji v kemični industriji ipd.
- Popolnoma primeren za obalno opremo, čolne in ladijski promet, ki je v stiku s slano vodo in na splošno za popravilo pocinkanih delov, ki so pod vremenskimi obremenitvami.
- Uporablja se tudi kot premaz za avtomobile, priklopnike, težko opremo, pred barvanjem in lakiranjem.
- PO UPORABI: če želite očistiti šobo in preprečiti blokado, držite pločevinko na glavo in pršite, dokler ne pršite le plina.
- Prepričajte se, da so površina/deli, ki jih je potreba obdelati, čiste, razmaščene. Pred nanosom jih očistite z MEGA FOAM ali SAFE CLEAN!
- Uporabite potrebno število premazov glede na želeno stopnjo odpornosti proti koroziji (glej TEHNIČNI PODATKI zgoraj).
- Za ujemanje s prvotno barvo vroče pocinkanih površin (svetlejša barva), uporabite TECHMASTERS "ZINC GUARD".
- Za čiščenje in pred obdelavo površine pred uporabo ZINC 720, uporabite SAFE CLEAN kot je navedeno na izdelku.

| Šifra   | Naziv    | Vsebina | Rok uporabe             | Skupina                     |
|---------|----------|---------|-------------------------|-----------------------------|
| T111001 | Zinc 720 | 500ml   | glej odtis + 24 mesecev | ZAŠČITA IN OBDELAVA POVRŠIN |

