

DCU

HLADILNO MAZIVO BREZ SMOLE ZA VRTANJE, REZKANJE, SNEMANJE, REZANJE

- Primerno za vse vrste kovin, kot so jeklo, nerjaveče jeklo, medenina, aluminij itd.
- Podaljšuje življenjsko dobo vrtalnikov, svedrov, rezkal, stružnic, rezil in trakov. Zagotavlja optimalno kakovost in učinkovitost rezanja.
- Optimizirano in učinkovito odvajanje toplote z obdelovanca in s tem zmanjšuje mehansko obrabo orodja.
- Ekonomičen v uporabi, ne vsebuje kislin in smol.
- Jet sprej pršilna šoba lahko doseže tudi težko dostopna območja.
- Učinkovito ščiti pred oksidacijo in korozijo.



Vsi opisi uporabe in pripadajoče upodobitve so neobvezni. Podani so v prepričanju, da so pravilni. Vsak uporabnik pa mora sam preizkusiti primernost posameznega izdelka za predvideno uporabo. Podjetje ne zagotavlja, da so informacije točne in popolne in odklanja vsako odgovornost v zvezi z uporabo opisanih izdelkov. Podjetje odgovarja le za obveznosti, ki so navedene v standardnih prodajnih pogojih za določeni izdelek. Podjetje ne odgovarja za posredno škodo, ki nastane s prodajo in preprodajo, z uporabo in napačno uporabo izdelka.

DRILL & CUT

SPLOŠNE INFORMACIJE

DRILL & CUT je posebej razvito hladilno mazivo za vse vrste obdelav kovin, kot so vrtanje, snemanje, rezanje, rezkanje, litje, itd. Kontrolirano mazanje in takojšnje hlajenje povečata življenjsko dobo orodij in izboljša rezultat obdelave.

DRILL & CUT se lahko uporablja za predelavo zlitin

in nelegiranega jekla, nerjavečega jekla in mehkejših kovin, kot so aluminij, medenina ali baker.

DRILL & CUT je ekonomičen v uporabi in ne kaplja, tudi če se nanese na neenakomerne površine. Zato ni izgube zaradi kapljanja ali izhlapevanja.

TEHNIČNI PODATKI

Oblika: aerosol

Vonj: značilen

Vrelišče / območje vrelišča: -44°C

Plamenišče: -97°C

Spodnja meja eksplozivnosti: 1,5 Vol%

Zgornja meja eksplozivnosti: 10,9 Vol%

Parni tlak (pri 20°C): 2100 hPa

Gostota (pri 20°C): 0,81 g / cm³

Temperatura nanosa: 10°C - 35°C

Varna uporaba: glej varnostni list izdelka.

NAVODILA IN UPORABA

- Uporabite DRILL & CUT pri sobni temperaturi in pred uporabo dobro pretresite.
- Vrtanje, izrezovanje, rezkanje in lepljenje: pršite direktno na mehansko obdelane točke.

- Za žaganje: razpršite po materialu vzdolž rezalnega roba.
- Če želite doseči čim boljši rezultat, po potrebi ponovite ta postopek.

Šifra	Naziv	Vsebina	Skupina
T241001	Drill & Cut	500ml	ZAŠČITA IN OBDELAVA POVRŠIN

