

SUS

EXCELENT PRODUS CU MULTE APLICAȚII PENTRU SUDURĂ LA RECE

- De 5 ori mai puternic ca și un cositor normal (14,5 kg/mm²).
- Lipește toate tipurile de metale inclusiv aliaje ușoare folosind SUPERSOLDER FLUX.
- Excelent pentru produse din oțel inox.
- Temperatură joasă de topire (221°C) care evită deformarea materialului de bază.
- Nu este toxic - nu conține cadmiu, zinc, antimoniu sau cupru.
- Duritate mai mare cu 50% decât un cositor normal.
- Ușor de folosit, nu curge.
- Rămâne lucioasă și rezistă la coroziune.
- Conductivitate electrică cu 25% mai bună decât a unui cositor normal.
- Rezistă la vibrații.
- SUPER SOLDER FLUX, necesar doar pentru sudura pe aliaje ușoare.



NOTĂ

Toate informațiile incluzând imaginile sunt furnizate cu cea mai mare acuratețe. Totuși, este potrivit pentru utilizatori chiar și fără test de comptabilitate a fiecărui produs pentru scopurile lor. Compania Novatio este responsabilă pentru corectitudinea și corectetea informațiilor și refuză să asigure garanții pentru consumul Dumneavoastră particular. Garanția furnizată de Novatio se referă doar la condițiile standard de vânzare ale produsului. În niciun caz nu sunt responsabili pentru daune accidentale sau daune provenite din folosință neadecvată sau din vânzarea produsului către alt client.

SUPERSOLDER

INFORMAȚII GENERALE

SUPERSOLDER este un produs cu multe utilizări pentru sudura ușoară și permite unirea multor metale: oțel, oțel galvanizat, cupru, alamă. SUPERSOLDER este potrivit pentru folosință la lipirea aliajelor ușoare cu ajutorul SUPERSOLDER FLUX. SUPER SOLDER asigură o fixare mai bună de 5 ori decât un cositor normal și este

cu 50% mai dur. Conductivitatea electrică este mai bună cu 25% decât aliajele normale. Datorită temperaturii joase de aplicare, SUPERSOLDER este ușor de aplicat și nu va deforma materialul de bază. SUPERSOLDER are încorporat material decapant. SUPERSOLDER după aplicare rămâne lucios, nu se corodează și rezistă la vibrații.

INFORMAȚII TEHNICE ȘI AMBALAJ

Compoziție: Staniu: 20 % < C < 95 %
Plumb: 5% < C < 80%, Antimoniu: < 5 %.
Material decapant încorporat.

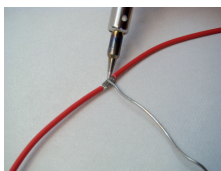
Temperatura de topire: 221°C.
Forța de rupere: 14,5 kg/mm².

APLICAȚII ȘI UTILIZARE

- AUTOMOTIV
Astuparea fisurilor din radiatoare de răcire și climă.
Repararea rezervoarelor de motorină cu pistol de lipit.
Cositorirea joncțiunilor electrice și a firelor electrice.
- CONDUCTE
Cositorirea îmbinărilor umede de țevi.

- REPARAȚII ELECTRICE
Cositorirea firelor în suportul periiilor.
Repararea instrumentelor.
Cositorirea rezistențelor, a condensatorilor și a bobinelor.
- REPARAȚII MAȘINI
Lipirea și sigilarea conductelor de aer.

Nr. articol	Denumire	Conținut	Categorie
N373008	Supersolder Tub diam 1,5 mm	21g	CONECTORI ELECTRICI
N373128	Supersolder Bobina diam 1,5 mm	450 g	CONECTORI ELECTRICI
N373150	Supersolder Flux	50 g	CONECTORI ELECTRICI
N373208	Supersolder tub diam 0,5 mm	7,5 g	CONECTORI ELECTRICI



CONECTORI ELECTRICI

WWW.TECH-MASTERS.EU/RO

