

TTA

AGENT SPECIAL DE LUBRIFIERE ȘI RĂCIRE PENTRU PRELUCRĂRI METALICE

- Potrivit pentru toate tipurile de prelucrări cum ar fi: tăiere, găurire, filetare, aşchieri şi frezări.
- Are efect de lubrifiere şi răcire.
- Previne lipirea sculelor, măbind durata lor de viaţă.
- Previne vibraţiile din timpul prelucrării.
- Este economic în folosinţă.
- Rămâne în locurile aplicate.
- Vârful duzei de aplicare ajută în locurile dificile de ajuns.



NOTĂ

Toate informațiile incluzând imaginile sunt furnizate cu cea mai mare acuratețe. Totuși, este potrivit pentru utilizatori chiar și fără test de comptabilitate a fiecărui produs pentru scopurile lor. Compania Novatio este responsabilă pentru complitudinea și corectetea informațiilor și refuză să asigure garanții pentru consumul Dumneavoastră particular. Garanția furnizată de Novatio se referă doar la condițiile standard de vânzare ale produsului. În niciun caz Novatio nu sunt responsabili pentru daune accidentale sau daune provenite din folosință neadecvată sau din vânzarea produsului către alt client.

TIP TAP

INFORMAȚII GENERALE

TIP TAP este un produs special lichid pentru tăieri care se poate folosi în toate tipurile de prelucrări metalice cum ar fi: găuriri, filetări, tăierea cablurilor, frezări, decupări, aşchieri etc. Lubrifierea controlată și răcirea imediată măresc durata de viață a sculelor prelucrătoare și îmbunătățesc procesul de prelucrare. TIP TAP este un produs universal, de folosit în procese de prelucrări grele cum ar fi oțel inox rezistent

la rugină dar și la metale moi cum ar fi aluminiu, alamă sau cupru.

TIP TAP este economic în folosință, nu curge și nu se împrășteie în jur chiar și aplicat pe suprafețe curbe. Nu avem pierderi datorită scurgerilor, picurării sau a evaporării.

TIP TAP răcește și lubrificază.

INFORMAȚII TEHNICE ȘI AMBALAJ

Aspect: spray.

Baza: uleiuri minerale și aditivi.

Culoare: clară-galben deschis.

Punctul de inflamabilitate al agentului activ: 180°C.

Densitate: 0.8 +/- 0.1 kg/dm.

Inflamabilitate: foarte ușor inflamabil.

Durată de valabilitate: 36 luni, a se păstra în locuri uscate, răcoroase și ferite de îngheț.

Măsuri de siguranță: consultați Fișa de Siguranță.

APLICAȚII ȘI UTILIZARE

- prelucrarea metalelor: aplicați pe direcția de tăiere

- găurirea metalelor: aplicați direct pe zona care va fi găurită

Nr. articol	Denumire	Conținut	Categorie
N231001	Tip Tap	400 ml	LUBRIFIANȚI



LUBRIFIANȚI

WWW.TECH-MASTERS.EU/RO

