

DCU

LUBRIFIANT DE RĂCIRE FĂRĂ RĂȘINI PENTRU PRELUCRĂRI MECANICE

- Potrivit pentru toate tipurile de metale cum ar fi oțel, oțel inoxidabil, alamă, aluminiu etc
- Prolungește durata de viață a sculelor de prelucrare mecanică. Garantează calitatea optimă și performanțe superioare de tăiere.
- Îndepărtează căldura în mod eficient din piesele de lucru și astfel reduce uzura mecanică a sculelor
- Economic în utilizare și nu conține acizi și rășini
- Aplicatorul spray ajută la aplicarea chiar și în zone dificil de ajuns
- Protecție efectivă contra oxidării și coroziunii



Notă

Toate informațiile incluzând imaginile sunt furnizate cu cea mai mare acuratețe. Totuși, este potrivit pentru utilizatori chiar și fără test de comptabilitate a fiecărui produs pentru scopurile lor. Tech-Masters este responsabilă pentru corectitudinea și corectetea informațiilor și refuză să asigure garanții pentru consumul Dumneavoastră particular. Garanția furnizată de Tech-Masters se referă doar la condițiile standard de vânzare ale produsului. În niciun caz nu sunt responsabili pentru daune accidentale sau daune provenite din folosință neadecvată sau din vânzarea produsului către alt client.

DRILL & CUT

Informații generale

DRILL & CUT este un lubrifiant de răcire special pentru toate tipurile de prelucrări metale cum ar fi găurire, filetare, tăiere, strunjire, frezare etc. Lubrifierea controlată și răcirea imediată măresc durata de viață ale sculelor și îmbunătățesc rezultatul procesului.

DRILL & CUT poate fi folosit pentru procesarea oțelurilor aliate și nu numai, oțel inox ca și pentru metale moi cum ar fi aluminiu, alamă sau cupru. DRILL & CUT este economic în utilizare și nu picură, chiar aplicat pe suprafețe neregulate astfel nu există pierdere prin picurare sau evaporare.

Informații tehnice

Formă: aerosol
Miros: caracteristic
Punct de fierbere/ gama de fierbere: -44°C
Punct de inflamabilitate: -97°C
Limita inferioară de explozie: 1,5 Vol%

Limita superioară de explozie: 10,9 Vol%
Presiunea vaporilor (la 20°C): 2100 hPa
Densitatea (la 20°C): 0,81 g/cm³
Temperatura de aplicare: 10°C - 35°C

Aplicații și utilizare

- Folosiți DRILL & CUT la temperatura camerei și agitați bine înainte de utilizare.
- Găurire, filetare, strunjire, frezare: Aplicați direct pe zona de prelucrare mecanică

- Pentru tăiere: aplicați de-a lungul liniei de tăiere
- Pentru a obține cele mai bune rezultate, repetați aplicarea dacă este necesar.

Nr. articol	Denumire	Conținut	Categorie
T241001	Drill & Cut	500 ml	TRATAMENTUL ȘI PROTECȚIA SUPRAFEȚELOR

