

BOF

WYSOKO WYDAJNA KOTWA CHEMICZNA DO MOCOWANIA PRĘTÓW GWINTOWANYCH I PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

- Komfort i bezpieczeństwo pracy dzięki zmianie koloru podczas procesu utwardzania.
- Łatwe dozowanie i szybkie utwardzanie.
- Certyfikat ETA dla prętów gwintowanych, prętów zbrojeniowych, betonu i muru.
- Wolny od styrenu.
- Niedrażniący zapach.
- Możliwość ponownego zamknięcia.
- Niepalna formuła.
- Wysoka wydajność: średnie i duże obciążenia.
- Działa w wilgotnych warunkach.



ostrzeżenie

Wszystkie informacje łącznie z ilustracjami są wiarygodne. Jednakże użytkownicy powinni sami ocenić przydatność każdego produktu do właściwych zastosowań. Tech-Masters Polska Sp. z o. o. nie gwarantuje dokładności pełnej informacji i rzeka się odpowiedzialności odnośnie użytkowania produktów. Zobowiązania Tech-Masters Polska Sp. z o. o. ograniczają się jedynie do standardowych warunków sprzedaży produktu i w żadnym wypadku Tech-Masters Polska Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe i pośrednie szkody powstałe na skutek sprzedaży, używania i niewłaściwego stosowania produktu.

BOND & FIX

Informacje ogólne

BOND&FIX to niezawierająca styrenu żywica metakrylanowa przeznaczona do wysokowydajnego mocowania i gwintowania prętów w pustakach lub blokach betonowych oraz prętów zbrojeniowych w betonie i murze.
BOND&FIX to system dwuskładnikowy. Reakcja chemiczna między dwoma składnikami powoduje utwardzenie zaprawy.

Po utwardzeniu żywica zmienia kolor z niebieskiego na szary.

BOND&FIX jest łatwy w dozowaniu i szybko się utwardza.

BOND&FIX jest specjalnie opracowany do mocowań strukturalnych i bardzo technicznych miejsc, takich jak metalowe regały lub prace w betonie zbrojonym.

Specyfikacja

CZĘŚĆ A

Stan fizyczny: pasta

Stosunek: 10:1

Kolor: beżowy

Zapach: charakterystyczny

Gęstość par (w 20°C): 0,6

Gęstość względna: 1,68 - 1,69

Rozpuszczalność w wodzie: pa

Przedział temperatury zapłonu: PE > 100°C.

Rozpuszczalność w wodzie: praktycznie

nierozpuszczalny

Lepkość dynamiczna: > 100 000 cP

Przechowywanie: do 18 miesięcy (5°C - 25°C).

Szczegółowe informacje znajdują się w tabeli Danych Technicznych dołączonej do karty katalogowej produktu.

Metoda badania N/mm²

Wytrzymałość na ściskanie 43,5 EN ISO 604 / ASTM 695

Wytrzymałość na zginanie 15,9 EN ISO 178 / ASTM 790

Moduł sprężystości 2803 EN ISO 178 / ASTM 790

Wytrzymałość na rozciąganie 9,3 EN ISO 527 / ASTM

638

Moduł E 4874,5 EN ISO 527 / ASTM 638

Ocena zawartości LZO A+

CZĘŚĆ B

Stan fizyczny: pasta

Stosunek: 10:1

Kolor: szary

Zapach: charakterystyczny

Temperatura topnienia: 0°C

Gęstość względna: 1,45

Rozpuszczalność w wodzie: praktycznie

nierozpuszczalny

Zastosowanie i użycie

- MONTAŻ - BETON:
 - 1. Wywiercić otwór o określonej średnicy i głębokości.
 - 2. Oczyszczyć otwór na przemian szczotkując i przedmuchując: - Beton Opcja 8: 2x przedmuch (pompa ręczna/6bar), 4x szczotka, 2x przedmuch (pompa ręczna/6bar) - sprężone powietrze (6bar) do otworów wierconych h_{ef} ≥ 10d lub > Ø22mm
 - 3. Pręt zbrojeniowy: 2x uderzenie (6bar), 2x szczotka, 2x uderzenie (6bar).
 - 4. Mur, lity i perforowany: 2x przedmuch (pompa ręczna), 2x szczotka, 2x przedmuch (pompa ręczna).
 - 5. Dozownik kleju do uzyskania jednolitego koloru. Wstrzyknąć żywicę za pomocą narzędzia dozującego. Napełnij otwór w połowie do dwóch trzecich, zaczynając od dna otworu, wyjmij dyszę po każdej aplikacji, aby zapobiec tworzeniu się przestrzeni wypełnionych powietrzem.
 - 6. Włożyć czysty, odtłuszczony pręt gwintowany/pręt zbrojeniowy, obracając powoli, aż kotwa/pręt gwintowany dotrze do dna otworu.
 - 7. Pręt gwintowany/pręt zbrojeniowy można wyregulować i/lub dodać więcej żywicy przed upływem czasu pracy.
- MONTAŻ - MUR:
 - 1. Wywiercić otwór o określonej średnicy i głębokości.
 - 2. Oczyszczyć otwór, naprzemiennie szczotkując i dmuchając:
 - Beton Opcja 8: 2x przedmuch (pompa ręczna/6bar), 4x szczotka, 2x przedmuch (pompa ręczna/6bar) - sprężone powietrze (6bar) do otworów wierconych h_{ef} ≥ 10d lub > Ø22mm.
 - Pręt zbrojeniowy: 2x uderzenie (6bar), 2x szczotka, 2x uderzenie (6bar).
 - Mur, lity i perforowany: 2x przedmuch (pompa ręczna), 2x szczotka, 2x przedmuch (pompa ręczna).
 - 3: Włóż rękaw Tech Masters.
 - 4: Dozuj klej do uzyskania jednolitego koloru. Napełnij tuleję, wycofując dyszę o jedną podziałkę po każdym pociągnięciu spustu narzędzia dozującego.
 - 5: Włóż czysty, odtłuszczony pręt gwintowany, aż dotrze do dolnej części tulei.
 - 6: Pręt można wyregulować i/lub dodać więcej żywicy przed upływem czasu pracy.
- ZASTOSOWANIE: Połączenia prętów zbrojeniowych, Pręty gwintowane, Mocowanie ciężkich konstrukcji metalowych, Balkony, Fasady, Regały

Kod artykułu	Nazwa	Opakowanie	Okres przydatności do użycia	Rodzaj
T595003	Bond & Fix 300ml	300ml	Patrz kod produktu + 18 miesięcy	KLEJE I USZCZELNIACZE

KLEJE I USZCZELNIACZE

WWW.TECH-MASTERS.EU/PL

