TECH-MASTERS Polska Sp. z o.o
Ul. Wielicka 250, PL-30-663 Kraków (Biznes Park Wielicka)
Tel. +48 (12)289-80-75 do 77
Fax +48 (12)288-01-30
info@tech-masters.pl
www.tech-masters.eu/pl

WLU

WIRE LUBE

SMAR DO KONSERWACJI LIN STALOWYCH

- Zapewnia optymalną ochronę przed korozją
- Zmniejsza zużycie i tarcie
- Przyjazny w użyciu
- Doskonała przyczepność
- Niska lepkość
- Zawiera rozpuszczalniki wolne od związków aromatycznych
- Wypiera wilgoć



Informacje ogólne

WIRE LUBE jest smarem i zawiera rozpuszczalnik wolny od związków aromatycznych. Po odparowaniu rozpuszczalnika tworzy się na powierzchniach trwała powłoka. Jest przepuszczalny dla wilgoci, dobrze przylega i zapewnia optymalną ochronę przed korozją. WIRE LUBE chroni liny w wyciągach linowych, kolejkach linowych, żurawiach, windach. Produkt ma zastosowanie uniwersalne. Oryginalny produkt: ELASKON 30 Spray

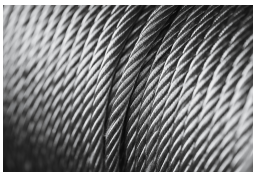
Specyfikacja

Właściwości fizyczne i chemiczne
Stan fizyczny: ciecz
Kolor: zielono-brązowy
Zapach: ropopochodny
Gaz nośny: butan/propan
Punkt wrzenia początkowy: < 0 °C
Zakres wrzenia / palność
Dolna granica wybuchowości: 0,8 % obj.Górna granica wybuchowości: 10,9 % obj.
Temperatura zapłonu: < -20 °C
Temperatura samozapłonu: > 230 °C
Gęstość (w 20 °C): 0,64 g/cm³ (obliczona)
Temperatura aplikacji: 10 °C – 35 °C (optymalnie 20 °C)
Okres trwałości: 2 lata
Warunki przechowywania: chłodno i sucho (10 °C – 20 °C), chronić przed bezpośrednim światłem słonecznym Zawiera: węglowodory C9–C10, n-alkanów, izoalkanów, cyklicznych,

Zastosowanie i użycie

- ZASTOSOWANIE
- WIRE LUBE to aromatyczny, rozpuszczalnikowy środek ochrony antykorozyjnej w formie aerozolu, przeznaczony do konserwacji powierzchni metalowych.
- Po spryskaniu produkt penetruje nawet trudno dostępne miejsca dzięki wysokiej sile wnikania, wypiera wilgoć oraz przenika przez osady rdzy. Po odparowaniu rozpuszczalnika pozostaje nieśliska, lekko lepka powłoka ochronna, która zapewnia długotrwałą ochronę antykorozyjną, nie tworząc żywicznych osadów
- SPOSÓB UŻYCIA:
- Dobrze wstrząsnąć puszkę przed użyciem, (ok. 2 minuty)
- Spryskać smarowane elementy z odległości 20–30 cm.
- Pozwolić produktowi spłynąć i odczekać kilka minut, aby rozpuszczalniki odparowały.
- Czas schnięcia: ok. 2–8 godzin w zależności od temperatury i cyrkulacji powietrza.
- Po wyschnięciu powłoka ochronna jest nieśliska, nie całkowicie sucha.
- W razie potrzeby nadmiar produktu usunąć szmatką

Kod artykułu	Nazwa	Opakowanie	Okres przydatności do użycia	Rodzaj
T308001	Wire Lube 600ml	600ml	Patrz kod produktu + 24 miesięcy	ŚRODKI SMARNE
T308002	Wire Lube Pro 600ml	600ml	Patrz kod produktu + 24 miesięcy	ŚRODKI SMARNE
Y390303	Glove GoGrip NI L	50 pcs.	-	ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO







ostrzeżenie

Wszystkie informacje łącznie z ilustracjami są wiarygodne. Jednakże użytkownicy powinni sami ocenić przydatność każdego produktu do właściwych zastosowań. Tech-Masters Polska Sp. z o. o. nie gwarantuje dokładności pełnej informacji i zrzeka się odpowiedzialności odnośnie użytkowania produktów. Zobowiązania Tech-Masters Polska Sp. z o. o. ograniczają się jedynie do standardowych warunków sprzedaży produktu i w żadnym wypadku Tech-Masters Polska Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe i pośrednie szkody powstałe na skutek sprzedaży, używania i niewłaściwego stosowania produktu.