

ZIG

POWŁOKA OCHRONNA DO POWIERZCHNI METALOWYCH DAJĄCA EFEKT OCYNKOWANIA

- Zapewnia błyszczący wygląd dzięki cząstkom aluminium i cynku
- Tworzy idealną powłokę o wyglądzie powłoki ocynkowanej - po zastosowaniu ZINC 240 lub ZINC 720
- Silnie adhezyjna do wszystkich rodzajów metali
- Zapewnia dodatkową ochronę antykorozyjną
- Ekonomiczna w użyciu
- Można ją malować za pomocą najczęściej używanych farb i lakierów



ostrzeżenie

Wszystkie informacje łącznie z ilustracjami są wiarygodne. Jednakże użytkownicy powinni sami ocenić przydatność każdego produktu do właściwych zastosowań. Tech-Masters Polska Sp. z o. o. nie gwarantuje dokładności pełnej informacji i zrzeka się odpowiedzialności odnośnie użytkowania produktów. Zobowiązania Tech-Masters Polska Sp. z o. o. ograniczają się jedynie do standardowych warunków sprzedaży produktu i w żadnym wypadku Tech-Masters Polska Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe i pośrednie szkody powstałe na skutek sprzedaży, używania i niewłaściwego stosowania produktu.

ZINC GUARD

Informacje ogólne

ZINC GUARD tworzy równą powierzchnię o błyszczącym wyglądzie cynkowo/aluminiowym podobnym do powierzchni ocynkowanych ogniwo. Zapewnia dodatkową ochronę antykorozyjną dla wszystkich powierzchni metalowych. Jest szybki i łatwy w stosowaniu. Powłoka ochronna z 99,5% czystego aluminium i cząstek cynku powstaje po zaledwie jednym prysnięciu. Dzięki dodatkom z żywicy syntetycznej, cząsteczki drobnego aluminium i cynku trwale przylegają do materiału podstawowego.

Po nałożeniu żywica paruje i pozostawia powłokę z czystego aluminium/cynku, która stapia się z powierzchnią metalu.

ZINC GUARD ma dobrą odporność chemiczną i dobrze przylega do większości lakierów, materiałów syntetycznych, metali żelaznych i nieżelaznych. ZINC GUARD wykazuje bardzo dobre właściwości elastyczne.

Specyfikacja

Stan skupienia: Aerosol
Kolor: metaliczny
Zapach: charakterystyka
Początkowa temperatura wrzenia: -44,5°C
Temperatura zapłonu: -97°C
Temperatura samozapłonu: 365°C
Dolna granica wybuchowości: 0,7 obj.%

Górna granica wybuchowości: 13,0 obj.%
Prężność par (przy 20°C): 3800 hPa
Gęstość (przy 20°C): $\approx 0,826 \text{ g/cm}^3$
Temperatura stosowania: 10°C - 25°C
Odporność na temperaturę -50°C do 100°C, (max. +130°C)

Zastosowanie i użycie

- Użyj ZINC GUARD w temperaturze pokojowej. Dobrze wstrząśnij przed użyciem.
- Upewnij się, że powierzchnia lub części, które mają być obrabiane są czyste, suche, wolne od oleju i smaru. Aby zagwarantować idealne przygotowanie, do wstępnej obróbki użyj "SAFE CLEAN".
- Rozpyl równą warstwę i pozostaw do wyschnięcia.
- PO UŻYCIU: aby wyczyścić dyszę i zapobiec zablokowaniu, przytrzymaj puszkę do góry dnem i rozpylaj, dopóki nie zostanie uwolniony gaz.
- Nadaje się jako podkład po spawaniu w konstrukcjach metalowych i stalowych, do konserwacji ogólnej, znajdzie zastosowanie także w warsztatach samochodowych itp. Nadaje błyszczący wygląd po spawaniu i szlifowaniu materiałów cynkowanych ogniwo.

Kod artykułu	Nazwa	Opakowanie	Okres przydatności do użycia	Rodzaj
T111001	Zinc 720 500ml	500ml	Patrz kod produktu + 24 miesięcy	ŚRODKI DO OCHRONY I PIELĘGNACJI POWIERZCHNI
T111002	Zinc 240 500ml	500ml	Patrz kod produktu + 24 miesięcy	ŚRODKI DO OCHRONY I PIELĘGNACJI POWIERZCHNI
T112001	Zinc Guard	500ml	Patrz kod produktu + 36 miesięcy	ŚRODKI DO OCHRONY I PIELĘGNACJI POWIERZCHNI
Y909001	Spray Boy	1pc.	-	PRZYBORY

