

DCU

BEŻYWCZNY SMAR CHŁODZĄCY DO WIERCENIA, FREZOWANIA, GWINTOWANIA I CIĘCIA

- Nadaje się do wszystkich metali takich jak stal, stal nierdzewna, mosiądz, aluminium itp.
- Wydłuża żywotność wiertła, gwintowników, frezów, narzędzi tokarskich, ostrzy tnących.
- Optymalnie i efektywnie odprowadza ciepło z obrabianego przedmiotu, co zmniejsza zużycie mechaniczne narzędzi
- Ekonomiczny w użyciu, wolny od kwasów i żywic.
- Dysza rozpylająca z łatwością dociera do obszarów trudno dostępnych
- Skutecznie chroni przed oksydacją i korozją.



ostrzeżenie

Wszystkie informacje łącznie z ilustracjami są wiarygodne. Jednakże użytkownicy powinni sami ocenić przydatność produktu do właściwych zastosowań. Tech-Masters Polska Sp. z o.o. nie gwarantuje dokładności pełnej informacji i zrzeka się z odpowiedzialności odnośnie używania produktu. Zobowiązania Tech-Masters Polska Sp. z o.o. ograniczają się jedynie do standardowych warunków sprzedaży produktu i w żadnym wypadku Tech-Masters Polska Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe i pośrednie szkody powstałe na skutek sprzedaży, używania i niewłaściwego stosowania produktu.

DRILL & CUT

Informacje ogólne

DRILL & CUT to specjalnie opracowany chłodzący smar do wszystkich rodzajów obróbki metali, np. wiercenia, gwintowania, cięcia, frezowania, toczenia itp. Kontrolowane smarowanie i natychmiastowe chłodzenie wydłużają żywotność narzędzi i poprawiają skuteczność obróbki.

DRILL & CUT może być używany do obróbki stopów stali, stali nierdzewnej, oraz bardziej miękkich metali takich jak aluminium, mosiądz lub miedź. DRILL & CUT jest ekonomiczny w użyciu i nie ścieka nawet po nałożeniu na nierówne powierzchnie, co znacznie poprawia wydajność produktu.

Specyfikacja

Postać: aerozol
Zapach: charakterystyka
Początkowa temperatura wrzenia: -44,5°C
Temperatura zapłonu: -97°C
Temperatura samozapłonu: 365°C
Dolna granica wybuchowości: 1,5 Vol%

Górna granica wybuchowości: 10,9 Vol%
Prężność pary (przy 20°C): 3800 hPa
Gęstość (przy 20°C): 0,807 g/cm³
Temperatura nakładania: 10°C - 35°C

Zastosowanie i użycie

- Stosować DRILL & CUT w temperaturze pokojowej i dobrze wstrząsnąć przed użyciem.
- Wiercenie, gwintowanie, frezowanie i toczenie: Rozpylać bezpośrednio na miejsce poddawane obróbce mechanicznej.
- Do cięcia: Spryskać materiał wzdłuż krawędzi cięcia
- Aby osiągnąć najlepszy możliwy rezultat, powtórz procedurę w razie potrzeby.

Kod artykułu	Nazwa	Opakowanie	Okres przydatności do użycia	Rodzaj
T241001	Drill & Cut	500ml	Patrz kod produktu + 36 miesięcy	ŚRODKI DO OCHRONY I PIELĘGNACJI POWIERZCHNI

