

ZIN7

WYSOKA WYDAJNOŚĆ TRWAŁA POWŁOKA CYNKU OCHRONA PRZECZ GALWANIZACJĘ NA ZIMNO

- Bardzo skuteczna formuła o zwiększonej zawartości aktywnych cząstek zmikronizowanego cynku
- Zmikronizowane cząstki cynku tworzą niezwykle skuteczną powłokę ochronną przez cynkowanie na zimno
- Próba w komorze solnej - ponad 720 godzin
- Zatwierdzony przez TÜV-Rheinland / Niemcy
- Silna adhezja dzięki modyfikowanej żywicy epoksydowej z 100% czystym proszkiem cynkowym
- Doskonały do napraw/wymiany części poddanych cynkowaniu ogniowemu
- Zatrzymuje rdzewienie - zapobiega korozji dzięki efektowi ochrony katodowej
- Doskonałe wiązanie na powierzchni wszystkich metali
- Łatwy do malowania i punktowego spawania. Elastyczny. Nie łuszczy się.



ostrzeżenie

Wszystkie informacje łącznie z ilustracjami są wiarygodne. Jednakże użytkownicy powinni sami ocenić przydatność każdego produktu do właściwych zastosowań. Tech-Masters Polska Sp. z o.o. nie gwarantuje dokładności pełnej informacji i rzeka się odpowiedzialności odnośnie użytkowania produktów. Zobowiązania Tech-Masters Polska Sp. z o.o. ograniczają się jedynie do standardowych warunków sprzedaży produktu i w żadnym wypadku Tech-Masters Polska Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe i pośrednie szkody powstałe na skutek sprzedaży, używania i niewłaściwego stosowania produktu.

Informacje ogólne

ZINC 720 to wyjątkowa, wysoko zaawansowana formuła epoksydowa modyfikowanej żywicy alkidowej o bardzo wysokiej zawartości 100% czystych cząstek cynku. Może być stosowany do wszystkich metali. Tworzy niezwykle elastyczna, wysoce odporną i trwałą powłokę cynkowo-żywiczną, która oferuje doskonałą ochronę przed korozją wg efektu elektro-chemicznego.

Specyfikacja

Postać: Aerozol
Zapach: charakterystyczny
Temperatura stosowania: od +10 °C do +25 °C
Temperatura pracy: -50 do +130 °C
Temperatura zapłonu: -42 °C
Temperatura wrzenia: -24 °C
Odporność na temperaturę: -50 °C do 100 °C, krótkotrwale w 120°C/130 °C
Dolna granica łatwopalności: 0,7 obj. %
Górna granica łatwopalności: 18,6 obj. %
Ciśnienie par w 20 °C: 5200 hPa
Gęstość w 20 °C: 1059 kg / dm³
Szybko schnąca powłoka pozbawiona porów
Czas schnięcia w temperaturze 20 °C: 5-7 minut (dla dotyku)
Pokrycie: powłoka dwustopniowa (20 °C i 50% wilgotności względnej): ca. 3,4 m²
Gotowy do użytku i wodoodporny: po 15 do 30 minut
Gotowy do malowania: po min. 6 godzinach dla farb standardowych, 24 godziny dla farb o wysokiej zawartości rozpuszczalników

Nawet jeśli naniesiona powłoka jest porysowana lub uszkodzona, ZINC 720 zapewni ochronę przed korozją poprzez efekt ochrony katodowej między cynkiem i metalem, jak również przez nierozpuszczalne produkty alkaliczne (sole cynku), które chronią powierzchnię przed korozją.

Próba w komorze solnej zgodnie z DIN EN ISO 9227 NSS:
Powłoka 2-stopniowa (30-50 µm): min. 720h
Powłoka 3-stopniowa (70-90 µm): 720h + Cert.-nr EB 1692249, TÜV-Rheinland
Odporność na kondensację zgodnie z DIN EN ISO 6270-2:
Powłoka 2-stopniowa na mokro (30-50µm): min. 1,416h
3-stopniowa powłoka na mokro (70-90 µm): min. 2.000h
Cert.-nr EB 1692249, TÜV-Rheinland
Wstrząsać przez minimum 2 minuty. Zwróć uwagę czy słyszysz dźwięk kulki mieszającej!
Okres gwarancji: 12 miesięcy, przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Chronić przed mrozem. Środki bezpieczeństwa: podano w karcie charakterystyki

Zastosowanie i użycie

- Stosować dla osiągnięcia najwyższej odporności na korozję i odporności na działanie mgły solnej powstających w procesie cynkowania na zimno.
- Stosować do ochrony antykorozyjnej ocynkowanych powierzchni uszkodzonych przez spawanie, wiercenie, cięcie, szlifowanie lub inne obróbki mechaniczne.
- Może być również stosowany do uszczelniania i ochrony antykorozyjnej pustych przestrzeni, rur i części wklęsłych.
- Inne typowe zastosowania, w których ZINC 720 udowodnił swoją wartość: zbiorniki ciepłej wody, metalowe konstrukcje spawane, ogrodzenia, koleje i urządzenia do przemieszczania ziemi, wieże chłodnicze, sprzęt rolniczy, okna i drzwi metalowe, dachy, rynny wyładowcze, instalacje do prania, myjnie, rafinerie ropy naftowej, stalowe konstrukcje mostowe, stalowe ramy, urządzenia klimatyzacyjne, instalacje sygnalizacyjne, zbiorniki magazynowe, pompy, sprzętarki w przemyśle chemicznym
- Idealnie nadaje się do żeglugi przybrzeżnej i sprzętu żeglugowego, który ma styczność ze środowiskiem słonej wody. Stosowany do zabezpieczania ocynkowanych części poddawanych obróbce cieplnej.
- Idealny jako podkład pod samochody, przyczepy, ciężki sprzęt, stosować przed nałożeniem górnej powłoki farby i lakieru.
- PO UŻYCIU: aby wyczyścić dyszę i zapobiec zablokowaniu, przytrzymaj puszkę do góry dnem i rozpylaj, dopóki nie zostanie uwolniony gaz.
- Upewnij się, że powierzchnie/części poddawane obróbce są czyste i wolne od zanieczyszczeń i oleju/smaru. Przygotuj powierzchnię stosując MULTIFOAM lub SAFETY CLEAN!
- Nałóż wymaganą liczbę powłok zgodnie z pożądanym poziomem odporności na korozję (patrz DANE TECHNICZNE powyżej).
- Aby dopasować kolor oryginalnie ocynkowanych ognioowo powierzchni (jaśniejszy kolor), należy użyć TECHMASTERS "ZINC GUARD".
- W celu czyszczenia i następnej obróbki powierzchni przed nałożeniem ZINC 720, należy stosować SAFETY CLEAN i NOVAKLEEN zgodnie z zaleceniami.

Kod artykułu	Nazwa	Opakowanie	Rodzaj
T111001	Zinc 720	500 ml	ŚRODKI DO OCHRONY I PIELĘGNACJI POWIERZCHNI

