

DCU

LUBRIFICANTE REFRIGERANTE SENZA RESINA PER FORATURA, FRESATURA, MASCHIATURA E TAGLIO

- Adatto a tutti i tipi di metalli come acciaio, acciaio inossidabile, (ottone, alluminio solo spray)
- Prolunga la durata punte di trapano, frese, utensili da tornio, lame. Garantisce ottime performance e tagli di precisione.
- Protegge dal calore e riduce l'usura meccanica dell'attrezzo.
- Economico nell'uso e privo di resine e acidi.
- L'ugello a spruzzo raggiunge facilmente anche le aree più difficili.
- Protegge da ossidazione e corrosione.
- Il prodotto non contiene sostanze per- e polifluoroalchiliche (PFAS) intenzionalmente aggiunte.



Attenzione

Tutte le informazioni comprese le immagini sono state fornite con la massima attenzione. Comunque, è appropriato che l'utente stabilisca la fruibilità di ogni prodotto in base ai propri scopi, a prescindere dai nostri test. Techno Systems Italia garantisce la completezza e l'accuratezza delle informazioni ma declina ogni responsabilità per gli usi specifici. La garanzia, fornita da Techno Systems Italia riguarda solo le condizioni generali di vendita di questo prodotto. In nessun caso la nostra società potrà essere ritenuta responsabile di danni accidentali, danni per uso improprio o vendita del prodotto a terzi.

DRILL & CUT

Informazioni Generali

DRILL & CUT è un lubrificante refrigerante per tutti i tipi di lavorazioni metalliche, come foratura, maschiatura, taglio, fresatura, tornitura... La lubrificazione controllata e l'immediato raffreddamento prolungano la durata degli utensili e migliorano il risultato della lavorazione. DRILL & CUT può essere usato per lavorare acciaio legato e non, acciaio inox, ma anche metalli morbidi come alluminio, ottone e rame. DRILL & CUT è economico nell'uso, non cola, anche se applicato su superfici irregolari, e non evapora, evitando quindi sprechi di prodotti.

DRILL & CUT LIQUIDO è un olio intero E.P. composto da oli super raffinati. È idoneo sulle lavorazioni di metalli ferrosi e acciai. Non indicato sui metalli gialli come ottone e bronzo. Non contiene solventi. Durante la lavorazione consente la visibilità del pezzo, riduce i vapori e gli odori di lavorazione.

Informazioni Tecniche

AEROSOL

Odore: caratteristico
 Punto di ebollizione: -44,5°C
 Flash Point: -97°C
 Limite minimo di esplosività: 1,5 Vol%
 Limite massimo di esplosività: 10,9 Vol%
 Pressione (a 20°C): 3800 hPa
 Densità (a 20°C): 0,807 g/cm³
 Temperatura di applicazione: da +10°C a +35°C

LIQUIDO:

Viscosità a 40°: 235mm²/s
 Aspetto: liquido scuro
 Densità a 20°C: 0,970 ± 0,02
 Punto di infiammabilità: 300°C

Applicazioni ed Uso

- Usare DRILL & CUT a temperatura ambiente e agitare bene prima dell'uso.
- Foratura, maschiatura, fresatura e tornitura: spruzzare direttamente sulla parte da lavorare meccanicamente.
- Taglio: spruzzare sul materiale seguendo il filo del taglio.
- Per ottenere il miglior risultato, se necessario ripetere il procedimento.

Articolo Nr.	Nome	Contenuto	Durata	Sezione
T241001	Drill & Cut 500ml	500ml	vedi stampa + 36 mesi	TRATTAMENTO E PROTEZIONE DELLA SUPERFICIE

