

ZIN7

PROTETTIVO A BASE DI ZINCO PER ZINCATURA A FREDDO

- Formula efficace grazie all'elevato numero di particelle micronizzate di zinco
- Queste particelle creano uno strato protettivo attraverso la zincatura a freddo.
- Effetto duraturo.
- Protezione dalla corrosione salina: Test 720 ore.
- Approvato TÜV-Rheinland/Germany
- Elevata adesione grazie a resina alchidica epossidica modificata e polvere di zinco puro al 100%.
- Elevata copertura.
- Ottimo per ripristinare parti trattate con zincatura a caldo.
- Stop alla ruggine! - Previene la corrosione grazie all'effetto protettivo catodico.
- Ottima adesione su tutti i tipi di metallo.
- Facile da sovraverniciare.
- Permette di effettuare la saldatura a punti.
- Ideale per superfici rigide e flessibili.



Attenzione

Tutte le informazioni comprese le immagini sono state fornite con la massima attenzione. Comunque, è appropriato che l'utente stabilisca la fruibilità di ogni prodotto in base ai propri scopi, a prescindere dai nostri test. Tech Masters garantisce la completezza a l'accuratezza delle informazioni, ma declina ogni responsabilità per gli usi specifici. La garanzia, fornita da Tech Masters, riguarda solo le condizioni generali di vendita di questo prodotto. In nessun caso la nostra società potrà essere ritenuta responsabile di danni accidentali, danni per uso improprio o vendita del prodotto a terzi.

ZINC 720

Informazioni Generali

ZINC 720 è una composizione unica di resina alchidica epossidica modificata e polvere di zinco puro al 100%. Applicato su ogni tipo di metallo crea un rivestimento flessibile, ma resistente e duraturo, che offre un'ottima protezione dalla corrosione elettrochimica.

Anche se lo strato applicato è graffiato o danneggiato, ZINC 720 garantisce protezione contro la corrosione grazie all'effetto protettivo catodico tra zinco e metallo o prodotti alcalini insolubili (sali di zinco).

Informazioni Tecniche

Stato fisico: aerosol
Odore: caratteristica
Colore: grigio
Temperatura di applicazione: da +10°C a +25°C
Resistenza alla temperatura: da -50°C a +130°C (fino a 220°C per breve periodo)
Punto d'infiammabilità: -41°C
Temperatura di autoaccensione: 465 °C
Punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione: -24,8°C
Limiti superiore/inferiore di infiammabilità o di esplosività: 1 - 13 Vol-%
Tensione di vapore a +20°C: 5.000 hPa
Densità a +20°C: 1,042 g/cm³
Rapida formazione della pelle, senza pori

Fuori polvere a +20°C: dopo 5-7 minuti
Resa: due mani (+20°C & 50% umidità relativa): circa 3,4 mq
Sovraverniciabile: dopo almeno 6 ore per vernici standard, 24 ore per vernici ad alto contenuto di solventi
Test in nebbia salina DIN EN ISO 9227 NSS:
2-mani (30-50µm): min. 720h
3-mani (70-90 µm): più di 720h
Cert.-no. EB 1692249, TÜV-Rheinland
Test resistenza all'umidità DIN EN ISO 6270-2:
2-mani bagnato su bagnato (30-50µm): min. 1.416h
3-mani bagnato su bagnato (70-90 µm): min. 2.000h
Cert.-no. EB 1692249, TÜV-Rheinland

Applicazioni ed Uso

- Applicato per garantire elevata protezione da corrosione grazie alla zincatura a freddo (Test nebbia salina).
- Applicato per ripristinare la protezione contro la corrosione su superfici zincate danneggiate da saldatura, foratura, taglio, smerigliatura o altri trattamenti meccanici.
- Può essere usato anche per sigillature e trattamenti anti-corrosione di tubi e parti concave.
- Altre applicazioni: serbatoi di acqua calda, costruzioni metalliche, recinzioni, ferrovie, macchine movimento terra, torri di raffreddamento, macchinari agricoli, finestre e porte metalliche, tetti, macchinari di lavanderie e autolavaggi, raffinerie, ponti in acciaio, cornici metalliche, impianti di aria condizionata, insegne, serbatoi, pompe, compressori,...
- Adatto ad attrezzature nautiche che sono spesso a contatto con acqua salata e per sistemare parti zincate rovinate dalle intemperie.
- Può essere applicato anche come base per automobili, roulotte, rimorchi prima di applicare vernici o smalti.
- DOPO L'USO: pulire l'ugello tenendo la bomboletta capovolta e spruzzando fino a quando rilascia solamente gas.
- Assicurarsi che le superfici/parti da trattare siano pulite e prive di olio/grasso. Si consiglia di pre-trattare e pulire con MEGA FOAM o SAFE CLEAN!
- Decidere il numero di strati da applicare in base al livello di protezione che si vuole ottenere (vedere le informazioni tecniche).
- Per ottenere il colore originale delle superfici zincate a caldo (colori più chiari) usare ZINC GUARD.
- Per pulire e pre-trattare le superfici prima di applicare ZINC 720, usare SAFE CLEAN e BIO CLEAN.

Articolo Nr.	Nome	Contenuto	Durata	Sezione
T111001	Zinc 720 500ml	500ml	vedi stampa + 24 mesi	TRATTAMENTO E PROTEZIONE DELLA SUPERFICIE

