

TTA

UNICO AGENTE LUBRIFICANTE PER LAVORI COI METALLI

- Per tutti i tipi di lavori con i metalli come taglio, foratura, riempimento e fresatura.
- Azione refrigerante e lubrificante.
- Protegge strumenti da sfregamento, aumentando la loro vita.
- Previene la crepatura della foratura.
- Economico nell'uso.
- Si posiziona dove viene spruzzato, non cede.
- Valvola Jet spray da utilizzare in aree difficili da raggiungere.



ATTENZIONE

Tutte le informazioni comprese le immagini sono state fornite con la massima attenzione. Comunque, è appropriato che l'utente stabilisca la fruibilità di ogni prodotto in base ai propri scopi, a prescindere dai nostri test. Novatio garantisce la completezza e l'accuratezza delle informazioni ma declina ogni responsabilità per gli usi specifici. La garanzia, fornita da Novatio riguarda solo le condizioni generali di vendita di questo prodotto. In nessun caso la nostra società potrà essere ritenuta responsabile di danni accidentali, danni per uso improprio o vendita del prodotto a terzi.

TIP TAP

INFORMAZIONI GENERALI

TIP TAP è un liquido da taglio realizzato soprattutto per lavorazioni su metallo quali foratura, fresatura, filettatura, spianatura ecc. Permette di effettuare una lubrificazione controllata e un raffreddamento istantaneo, aumentando la longevità degli attrezzi e facilitando il lavoro.

TIP TAP è universale e permette di lavorare su materiali molto duri, come l'acciaio, o morbidi, come l'alluminio e il rame.

TIP TAP è economico nell'uso, non gocciola e non cola, anche su superfici lisce. Non evapora e non deborda. TIP TAP raffredda e lubrifica.

INFORMAZIONI TECNICHE E IMBALLAGGIO

Forme: aerosol
 Base: olio minerale e additivi
 Colore: chiaro
 Punto di fiamma: 180°C (della materia attiva)
 Densità: 0.8 +/- 0.1 kg/dm

Infiammabilità: estremamente infiammabile.
 Durata: 36 mesi, conservare in luogo asciutto e ben ventilato.
 Misure di sicurezza: consultare la scheda di sicurezza.

APPLICAZIONE ED UTILIZZO

- segare metalli: basta spruzzare lungo il bordo del taglio
- forare nel metallo: spruzzando direttamente nelle posizioni che sono state forate

Articolo Nr.	Nome	Contenuto	Sezione
N231001	Tip Tap	400 ml	LUBRIFICANTI

