

PLU

LUBRIFICANTE DI MONTAGGIO ANTIGRIPPANTE - CONTRO LA RUGGINE, LA CORROSIONE E L'USURA

- Resiste all'alta pressione (230 N/mm²)
- Non contiene nichel - miscela speciale di polveri metalliche
- Resistenza alle alte temperature fino a +1200°C
- Protezione contro corrosione, grippaggio e saldatura a freddo
- Riduce l'attrito e l'usura - effetto cuscinetto a sfere
- Resiste all'acqua, ai vapori chimici, al sale, ai solventi, all'azione atmosferica, ecc
- Visibilità costante anche in circostanze estreme
- Risparmia tempo e denaro
- Montaggio e smontaggio più facile delle parti
- Economico nell'uso



Attenzione

Tutte le informazioni comprese le immagini sono state fornite con la massima attenzione. Comunque, è appropriato che l'utente stabilisca la fruibilità di ogni prodotto in base ai propri scopi, a prescindere dai nostri test. Tech Masters garantisce la completezza e l'accuratezza delle informazioni ma declina ogni responsabilità per gli usi specifici. La garanzia, fornita da Tech Masters riguarda solo le condizioni generali di vendita di questo prodotto. In nessun caso la nostra società potrà essere ritenuta responsabile di danni accidentali, danni per uso improprio o vendita del prodotto a terzi.

POWER LUBE

Informazioni Generali

POWER LUBE è un lubrificante di montaggio antigrippaggio ad alta efficienza. Grazie alla speciale combinazione di oli sintetici e particelle di metallo puro offre una protezione affidabile contro la corrosione, il grippaggio e la saldatura a freddo. POWER LUBE penetra anche nei pori e nelle fessure più piccoli e forma una sottile pellicola divisoria, protettiva e di lunga durata.

Grazie alle potenti caratteristiche lubrificanti di POWER LUBE i pezzi assemblati possono essere facilmente separati con utensili standard, anche dopo anni. POWER LUBE è un conduttore di calore e non può essere distrutto. Resiste a temperature che vanno da -180°C a +1200°C. Non può essere utilizzato su installazioni di ossigeno o acetilene. POWER LUBE è atossico ed esente da piombo o nichel. POWER LUBE non cola ed è molto economico nell'uso.

Informazioni Tecniche

PASTE / PRESS PACK:
 Colore: grigio
 Odore: caratteristico (pasta), benzolo (press pack)
 Base: miscela di oli sintetici
 Punto di infiammabilità: 170°C (pasta), > 93,3°C (press pack)
 Densità (20°C): 1,2 g/cm³
 Coefficiente di attrito del dispositivo OFW: 0,13
 Attrito totale: 0,14 µ
 Attrito filettatura: 0,13 µ
 Attrito testa-fondo: 0,15 µ
 VKA-TEST (DIN 51350) carico merce: 4200 N
 VKA-TEST (DIN 51350) carico saldatura: 4400 N
 VKA-TEST (DIN 51350) valore calotta sferica (1Min/1000N): 0,5mm
 Penetrazione lavorata (DIN ISO 2137): 310-340 1/10mm
 Capacità di scambio termico specifica (20°C): 1.325 J/(g·K)
 Diffusività termica (20°C): 0,355 mm²/s
 Conduttività termica (ISO 22007-4) (20°C): 0,546 W/m·K
 Rigidità dielettrica (DIN EN 60243-1) (20°C): 1,3 kV/mm
 Contenuto di zolfo (DIN 514): < 0,1%
 Resistenza all'acqua (DIN 51807): 0-90
 Pressione (DIN 53281-83): 230 N/mm²
 Test in nebbia salina: > 170h
 Resistenza specifica: 1,2 x 10¹⁵ Ohm/cm

Resistenza alla temperatura: da -180°C a 1200°C
 Scadenza: 24 mesi nel contenitore originale
 Stoccaggio: Tenere il contenitore ben chiuso. Non conservare insieme ad agenti ossidanti. Conservare in luogo asciutto a temperatura di conservazione.
AEROSOL:
 Colore: grigio
 Odore: benzolo
 Base: miscela di oli sintetici
 Limiti superiore/inferiore di infiammabilità o di esplosività: 0,6%
 Tensione di vapore: 350 kPa (temperatura ambiente)
 Densità (20°C): 0,72 g/cm³
 Calore di combustione: 31,99 kJ/g
 VKA-TEST (DIN 51350) carico merce: 4200 N
 VKA-TEST (DIN 51350) carico di saldatura: 4400 N
 VKA-TEST (DIN 51350) valore calotta sferica (1Min/1000N): 0,5mm
 Penetrazione (DIN ISO 2137): 310-340 1/10mm
 Resistenza all'acqua (DIN 51807): 0-90
 Pressione (DIN 53281-83): 230 N/mm²
 Test in nebbia salina: > 170h
 Conduttività termica: 0,3 W/m·K
 Rigidità dielettrica: 0,47 kV/mm
 Resistenza alla temperatura: da -180 a +1200°C
 Scadenza: 24 mesi nel contenitore originale
 Stoccaggio: Tenere il contenitore ben chiuso. Non conservare insieme ad agenti ossidanti. Conservare in luogo asciutto a temperatura di conservazione.

Applicazioni ed Uso

- PASTA/CONFEZIONE A PRESSIONE:
 - Pulire e sgrassare la superficie.
 - Applicare la pasta POWER LUBE in modo uniforme.
 - POWER LUBE è adatto solo per applicazioni specifiche di paste di montaggio, non sostituisce lubrificanti e grassi puri.
 - Applicare una buona quantità di POWER LUBE con pennello, panno o spugna di plastica.
 - Sui filetti è importante applicare
- POWER LUBE fino alla radice del filetto per garantire un buon effetto di tenuta. POWER LUBE non deve essere miscelato
- AEROSOL:
 - POWER LUBE è adatto solo per applicazioni specifiche di paste di montaggio, non sostituisce lubrificanti e grassi puri.
 - Pulire e sgrassare la superficie.
 - Agitare bene la bomboletta prima dell'uso.
 - Spruzzare a circa 15 cm dalla superficie.

Articolo Nr.	Nome	Contenuto	Durata	Sezione
T221005	Power Lube PP	200ml	vedi stampa + 24 mesi	LUBRIFICANTI
T221101	Power Lube	400ml	vedi stampa + 24 mesi	LUBRIFICANTI

