TECH-MASTERS Italia s.r.l
Via Adua 22, IT-21045 Gazzada Schianno (VA)
Tel. +39 0332 1439 800
Fax +39 0332 1439 837
info@tech-masters.it
www.tech-masters.it

INFORMAZIONI TECNICHE		
FAST FIX 2K		
	PARTE A	**PARTE B**
Base Chimica	Etil cianoacrilato	
Aspetto	Fluido/gel	
Colore	Trasparente	Lattiginoso
Odore	irritante	caratteristico
Flash point	>87°C	
Durezza Shore D	56D	
Temperatura di vetrificazione	87°C	
Viscosità (a 25°C acc. Brookfield)		
a 1,5 rpm.	180.000-210.000 mPas	60.000 - 65.000 mPas
a 20 rpm.	14.000-18.000 mPas	4.500 - 6.000 mPas
Densità a 25°C	1,09 g/cm³	1,17 g/cm³
Miscelato (a 25°C)	Tempo aperto 4 - 8 minuti	
Rapporto di miscelazione	4 : 1	
Pot life	1 minuto circa	
Tempo di presa	15 - 30 sec.	
Tempo aperto nel mixer statico	5 - 10 min.	
Tenuta Finale	24 ore circa	
Temperatura di utilizzo	-55°C / + 80°C	
Solubilità in acqua	Idrolitica	
Durata a magazzino	12 mesi a temperatura ambiente	
Tempo di presa su:		
Alluminio carteggiato	10"	
Acciaio Carteggiato	10"	
Acciaio Inox	15"	
Policarbonato	15"	
ABS	30"	
PMMA	90"	
Compensato Marino	10"	
Resistenza alla trazione acc. A EN 1456 (tenuta finale dopo 24 ore a 25°C)	(*) = Rottura materiale	
Alluminio carteggiato	> 3N/mm²	
Acciaio Carteggiato	> 18N/mm²	
Acciaio	> 16N/mm²	
Acciaio Inox	> 15N/mm²	
Policarbonato	> 10N/mm²	
ABS	> 9N/mm²	
PMMA	> 10N/mm² (*)	
PVC	> 12N/mm² (*)	
Pino	> 12N/mm² (*)	
Oak	> 12N/mm² (*)	
Compensato Marino	> 14N/mm² (*)	