

BOF

SISTEMA DI FISSAGGIO AD ELEVATE PERFORMANCE PER BARRE FILETTATE E TONDINI PER CEMENTO ARMATO.

- La resina cambia colore durante la catalisi.
- Facile da dosare, si asciuga velocemente.
- Certificato ETA per fissaggi di barre filettate e tondini in calcestruzzo e mattoni.
- Senza stirene.
- Quasi inodore.
- Richiudibile, riutilizzabile.
- Resina non infiammabile.
- Elevate performance con carichi medi e pesanti.
- Funziona anche in presenza di umidità.



Attenzione

Tutte le informazioni comprese le immagini sono state fornite con la massima attenzione. Comunque, è appropriato che l'utente stabilisca la fruibilità di ogni prodotto in base ai propri scopi, a prescindere dai nostri test. Tech Masters garantisce la completezza e l'accuratezza delle informazioni ma declina ogni responsabilità per gli usi specifici. La garanzia, fornita da Tech Masters riguarda solo le condizioni generali di vendita di questo prodotto. In nessun caso la nostra società potrà essere ritenuta responsabile di danni accidentali, danni per uso improprio o vendita del prodotto a terzi.

BOND & FIX

Informazioni Generali

BOND&FIX è una resina metacrilata senza stirene, idonea per fissaggi di barre filettate e tondini in calcestruzzo e mattoni.

BOND&FIX è un sistema bicomponente (resina e catalizzatore). La reazione chimica tra i due componenti permette alla miscela di indurirsi. La resina cambia

colore, da blu diventa grigia quando è catalizzata. BOND&FIX è facile da dosare e si asciuga velocemente. BOND&FIX è creato appositamente per fissaggi strutturali e applicazioni specifiche, per esempio fissaggio di scaffalature metalliche e rinforzo o riprese nel cemento armato.

Informazioni Tecniche

Stato fisico: fluido liquido
Rapporto di miscelazione: 10:1
Odore: dolciastro
Densità: 1.71 g/cm³
Intervallo Flash Point: PE > 100°C.
Solubilità in acqua: non solubile

Durata a magazzino: fino a 18 mesi (tra +5°C e +25°C)
VOC: 3,6g/l
Per maggiori dettagli, vedere la Tabella in allegato.

| | N/mm2 | Test |
|------------------------------|-----------|-----------------------|
| Resistenza alla compressione | 43,5 | EN ISO 604 / ASTM 695 |
| Resistenza alla flessione | 15,9 | EN ISO 178 / ASTM 790 |
| Modulo a flessione | 2803 | EN ISO 178 / ASTM 790 |
| Resistenza alla trazione | 9,3 | EN ISO 527 / ASTM 638 |
| Modulo E | 4874,5 | EN ISO 527 / ASTM 638 |
| Contenuto VOC | A+ Rating | |

Applicazioni ed Uso

- **APPLICAZIONI:** riparazione di strutture metalliche pesanti, balconi, facciate, scaffalature.
- **INSTALLAZIONE - CALCESTRUZZO:**
 - 1: Forare il calcestruzzo di diametro e profondità necessari.
 - 2: Pulire il foro con uno scovolino e successivamente soffiare con una pompa; alternare le operazioni più volte: Calcestruzzo non fessurato (Option 8): soffiare con pompa a mano 6bar per 2volte, spazzolare 4 volte con scovolino - Compressore ad aria (6bar) per un foro di hef ≥ 10d o > Ø22mm. Tondo per cemento armato: soffiare 2volte (6bar), spazzolare 2 volte con scovolino, soffiare 2 volte (6bar).
 - 3: Estrudere il prodotto fino a quando raggiunge un colore omogeneo. Iniettare la resina nel foro utilizzando il beccuccio miscelatore. Riempire il foro per metà fino ad un massimo di 2/3; iniziare il riempimento partendo dal fondo del foro, indietreggiando lentamente, al fine di evitare la formazione di bolle d'aria.
 - 4: Inserire la barra filettata o il tondino, assicurandosi che siano perfettamente puliti; ruotare lentamente la barra o il tondino fino a raggiungere il fondo del foro.
 - 5: Controllo visivo: il colore della resina cambia durante la fase di catalisi da blu a grigio. Durante il tempo aperto (prima che inizi la catalisi) la barra filettata o il tondino possono essere riposizionati ed è possibile aggiungere altra resina.
- **INSTALLAZIONE - MATTONI:**
 - 1: Forare il mattone di diametro e profondità necessari.
 - 2: Pulire il foro con uno scovolino e successivamente soffiare con una pompa; alternare le operazioni più volte: Mattone, pieno o forato: soffiare 2 volte con pompa a mano (6bar), spazzolare 2 volte con scovolino, soffiare 2 volte con pompa a mano.
 - 3: Inserire la calza.
 - 4: Estrudere il prodotto fino a quando raggiunge un colore omogeneo. Iniziare il riempimento della calza partendo dal suo fondo, indietreggiando lentamente. Riempire la calza completamente, chiudere la clip di centratura prima di inserire la barra filettata.
 - 5: Inserire la barra filettata, assicurandosi che sia pulita, fino a raggiungere il fondo della calza.
 - 6: Controllo visivo: il colore della resina cambia durante la fase di catalisi da blu a grigio. Durante il tempo aperto (prima che inizi la catalisi) la barra filettata può essere riposizionata ed è possibile aggiungere altra resina.

| Articolo Nr. | Nome | Contenuto | Sezione |
|--------------|-----------------|-----------|----------------------|
| T595001 | Bond&Fix 280ml | 1 pz | ADESIVI E SIGILLANTI |
| Y595010 | Mixer tip 280ml | 1pz | ATTREZZI |
| Y595013 | Scovolino 17 mm | 1 pz | ATTREZZI |
| Y595014 | Scovolino 30 mm | 1 pz | ATTREZZI |
| Y595015 | Pompa a mano | 1 pz | ATTREZZI |
| Y595016 | Calza M12x50 | 150 pz | ATTREZZI |
| Y595017 | Calza M16x85 | 50 pz | ATTREZZI |
| Y595018 | Calza M16x130 | 40 pz | ATTREZZI |
| Y595019 | Calza M20x85 | 30 pz | ATTREZZI |
| Y595020 | Scovolino 12 mm | 1 pz | ATTREZZI |



ADESIVI E SIGILLANTI

WWW.TECH-MASTERS.EU/IT

