

TOP PLAST ECO – DATI TECNICI

Proprietà nominali dei componenti

	TOP PLAST ECO ADESIVO	TOP PLAST ECO CATALIZZATORE 30sec	TOP PLAST ECO CATALIZZATORE 1,5min	TOP PLAST ECO CATALIZZATORE 3,5min
Base Chimica	Prepolimero Isocianato reattivo	Miscela di polioli reattivi	Miscela di polioli reattivi	Miscela di polioli reattivi
Colore	Bianco	Nero	Nero	Nero
Peso Specifico (g/cm ³)	~ 1,24	~ 1,29	~ 1,29	~ 1,29
Viscosità (mPas)	~ 49.000	~ 50.000	~ 50.000	~ 50.000
Aspetto	Pastoso non cola	Pastoso non cola	Pastoso non cola	Pastoso non cola

	TOP PLAST ECO 30sec	TOP PLAST ECO 1,5min	TOP PLAST ECO 3,5min
Tempo Aperto(a +23°C)	30 sec.	1.5 min.	3.5 min.
Trasportabile (a+23°C)	2.5 min.	5 min.	15 min.
Carteggiabile (a+23°C)	5 min.	10 min	30 min.
Resistenza alla trazione, ASTM D-638, at +23°C	27.1 MPa	27.1 MPa	27.1 MPa
Modulo di Young, ASTM D-638, a +23°C	219 MPa	219 MPa	219 MPa
Allungamento, ASTM D-638	37%	37%	37%
Assorbimento d'acqua, ASTM D-570	<1,0%	<1,0%	<1,0%
Durezza Shore D, ASTM D-2240	74	74	74
Restringimento, ASTM C-733	<1,0%	<1,0%	<1,0%
Tan Delta Peak	45,8	45,8	45,8
Catalisi	A temperature ambiente, oppure riscaldato a (max. +120°C)	A temperature ambiente, oppure riscaldato a (max. +120°C)	A temperature ambiente, oppure riscaldato a (max. +120°C)
Spessore minimo	da 0.5mm a 1.5mm	da 0.5mm a 1.5mm	da 0.5mm a 1.5mm
Spessore massimo	Circa 5mm	Circa 5mm	Circa 5mm
Resistenza nel forno di verniciatura	max. +150°C	max. +150°C	max. +150°C
Capacità riempitiva	Molto buona	Molto buona	Molto buona
Resistenza alla Forza di gravità	adatto per applicazioni verticali	adatto per applicazioni verticali	adatto per applicazioni verticali
Consumo per un cordone da 1/4" Diametro	circa 40g/m	circa 40g/m	circa 40g/m
Consumo per un cordone da 1/2" Diametro	circa 160g/m	circa 160g/m	circa 160g/m
Stoccaggio – Durata a magazzino	24 mesi (tra +15°C e +32°C)	24 mesi (tra +15°C e +32°C))	24 mesi (tra +15°C e +32°C)

TOP PLAST ECO – DATI TECNICI

	Pre- trattamento			Spessore della linea	Risultati di Tenuta	Average strength
	Pulizia	Carteggiatura	Pulizia			
PP	Mega Clean	P120	Mega Clean	1mm	Adesione	1,41 MPa
PMMA	Car Foam	P120	Car Foam	1mm	Media	2,21 MPa
PVC	Car Foam	P120	Car Foam	1mm	Media	3,43 MPa
ABS	Car Foam	P120	Car Foam	1mm	Adesione	3,43 MPa
Carbon	Car Foam	P120	Car Foam	1mm	Coesione	12,48 MPa
PP/EPDM	Car Foam	P120	Car Foam	1mm	Media	1,40 MPa
PA 6	Car Foam	P120	Car Foam	1mm	Adesione	2,89 MPa
ABS/PC	Car Foam	P120	Car Foam	1mm	Adesione	2,99 MPa
E-Coat	Car Foam	P800	Car Foam	1mm	Rottura Substrato	9,7 MPa

Supporto/materiale	Preparazione della superficie per catalisi a temp. ambiente	Preparazione della superficie per catalisi a temp. ambiente	Adesione	Possibili rotture dell'incollaggio
SMC, BMC, RTM, Gel Coat, Legno, HPL, PUR-RIM	Carteggiatura	Non necessaria	Eccellente	Rottura del Supporto
Fibra di Carbonio Plastica Rinforzata (CFRP)	Carteggiatura	Non necessaria	Eccellente	Rottura del Supporto
Metalli verniciati o pimerizzati- leghe metalliche	Nessuna	Non necessaria	Eccellente	Distacco del rivestimento
HLU, HSU	Carteggiatura	Carteggiatura	buona	Rottura del supporto/rivestimento/adesivo
Termoplastici A (ABS, PA, PC/PBT, PPO/PA, PET)	Carteggiatura e pulizia con Megaclean – Fast Clean	Principalmente Nessuna	Molto buona	Rottura del supporto
Termoplastici B (PPO, PC/ABS, PP/EPDM)	Carteggiatura e pulizia con Megaclean – Fast Clean	Megaclean o Fast Clean e Primer	discreto	Rottura del supporto/rivestimento/adesivo
Termoplastici C (PTFE, PP, PE, PVC, PPS, POM)	Sfiammare e pulire con Car Foam- Megafoam	Sfiammare e pulire con Car Foam- Megafoam)	Limitata	Adesione Scarsa