

TECH-X 600

TABELLA TEMPERATURE DI PRE RISCALDO E SALDATURA

materiale	denominazione chimica	gradi impostati	pre temperatura linea saldatura	colore cartuccia
ABS	Acrilonitrile - butadiene - stirene	260-280	50-60	
HDPE	Polietilene alta densità	200-270	50-60	
PMMA	Polimetilmetacrilato	220-260	50	
POM	Poliossimetilene copolimero	200-220	30	
PLA	Acido polilattico	165-205	30	
PP	Polipropilene omopolimero	240-270	50-60	
PS	Polistirolo cristallo	200-260	30	
PVC	Polivinilcloruro flessibile	150-200	50	
PVC	Polivinilcloruro rigido	160-270	50	
PC	Policarbonato	280-300	50-60	
PA6	Poliammide 6 (nylon 6)	220-270	50	
PC+ABS	Miscela policarbonato + ABS	270-290	50-70	
PP+EPDM	Polipropilene + EPDM	260-280	50-60	