TECH-MASTERS Italia s.r.l
Via San Bartolomeo 51, IT-21040 Carnago (VA)
Tel. +39 0331 9933 13
Fax +39 0331 9933 37
italy@tech-masters.eu
www.tech-masters.it

ZIN7

ZINC 720

PROTETTIVO A BASE DI ZINCO PER ZINCATURA A FREDDO

- Formula efficace grazie all'elevato numero di particelle micronizzate di zinco
- Queste particelle creano uno strato protettivo attraverso la zincatura a freddo.
- Effetto duraturo.
- Protezione dalla corrosione salina: Test 720 ore.
- Approvato TÜV-Rheinland/Germany
- Elevata adesione grazie a resina alchidica epossidica modificata e polvere di zinco pura al 100%.
- Elevata copertura.
- Ottimo per ripristinare parti trattate con zincatura a caldo.
- Stop alla ruggine! - Previene la corrosione grazie all'effetto protettivo catodico.
- Ottima adesione su tutti i tipi di metallo.
- Facile da sovraverniciare.
- Permette di effettuare la saldatura a punti.
- Ideale per superfici rigide e flessibili.



INFORMAZIONI GENERALI

ZINC 720 è una composizione unica di resina alchidica epossidica modificata e polvere di zinco pura al 100%. Applicato su ogni tipo di metallo crea un rivestimento flessibile, ma resistente e duraturo, che offre un'ottima protezione dalla corrosione elettrochimica.

Anche se lo strato applicato è graffiato o danneggiato, ZINC 720 garantisce protezione contro la corrosione grazie all'effetto protettivo catodico tra zinco e metallo o prodotti alcalini insolubili (sali di zinco).

INFORMAZIONI TECNICHE

Aspetto: aerosol
Odore: caratteristico
Temperatura di applicazione: da +10°C a +25°C
Resistenza alla temperatura: da -50°C a + 500°C
Flash Point: -42°C
Punto di ebollizione: -24°C
Limite minimo di infiammabilità: 0,7 Vol. %
Limite massimo di infiammabilità: 18,6 Vol. %
Pressione a +20°C: 5200 hPa
Densità a +20°C: 1,059 kg/dm3
Rapida formazione della pelle, senza pori
Fuori polvere a +20°C: dopo 5-7 minuti
Resa: due mani (+20°C & 50% umidità relativa): circa 3,4 mq
Sovraverniciabile: dopo almeno 6 ore per vernici standard, 24 ore per vernici ad alto contenuto di solventi

Test in nebbia salina DIN EN ISO 9227 NSS:
2-mani (30-50µm): min. 720h
3-mani (70-90 µm): più di 720h
Cert.-no. EB 1692249, TÜV-Rheinland

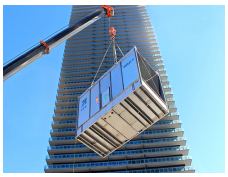
Test resistenza all'umidità DIN EN ISO 6270-2:
2-mani bagnato su bagnato (30-50µm): min. 1.416h
3-mani bagnato su bagnato (70-90 µm): min. 2.000h
Cert.-no. EB 1692249, TÜV-Rheinland

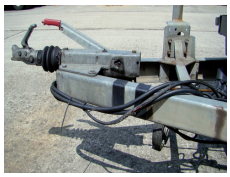
!!Agitare bene prima dell'uso (per almeno 2 minuti da quando la pallina miscelatrice si muove facilmente)!!
Durata a magazzino: 12 mesi in luogo asciutto, fresco e al riparo dal gelo
Misure di sicurezza: consultare la scheda di sicurezza

APPLICAZIONI ED USO

- Applicato per garantire elevata protezione da corrosione grazie alla zincatura a freddo (Test nebbia salina).
- Applicato per ripristinare la protezione contro la corrosione su superfici zincate danneggiate da saldatura, foratura, taglio, smerigliatura o altri trattamenti meccanici.
- Può essere usato anche per sigillature e trattamenti anti-corrosione di tubi e parti concave.
- Altre applicazioni: serbatoi di acqua calda, costruzioni metalliche, recinzioni, ferrovie, macchine movimento terra, torri di raffreddamento, macchinari agricoli, finestre e porte metalliche, tetti, macchinari di lavanderie e autolavaggi, raffinerie, ponti in acciaio, cornici metalliche, impianti di aria condizionata, insegne, serbatoi, pompe, compressori,...
- Adatto ad attrezzature nautiche che sono spesso a contatto con acqua salata e per sistemare parti zincate rovinate dalle intemperie.
- Può essere applicato anche come base per automobili, roulotte, rimorchi prima di applicare vernici o smalti.
- DOPO L'USO: pulire l'ugello tenendo la bomboletta capovolta e spruzzando fino a quando rilascia solamente gas.
- Assicurarsi che le superfici/parti da trattare siano pulite e prive di olio/grasso. Si consiglia di pre-trattare e pulire con MULTIFOAM o SAFETY CLEAN!
- Decidere il numero di strati da applicare in base al livello di protezione che si vuole ottenere (vedere le informazioni tecniche).
- Per ottenere il colore originale delle superfici zincate a caldo (colori più chiari) usare ZINC GUARD.
- Per pulire e pre-trattare le superfici prima di applicare ZINC 720, usare SAFETY CLEAN e NOVAKLEEN.

Articolo Nr.	Nome	Contenuto	Sezione
T111001	Zinc 720	500 ml	TRATTAMENTO E PROTEZIONE DELLA SUPERFICIE







ATTENZIONE

Tutte le informazioni comprese le immagini sono state fornite con la massima attenzione. Comunque, è appropriato che l'utente stabilisca la fruibilità di ogni prodotto in base ai propri scopi, a prescindere dai nostri test. Tech Masters garantisce la completezza a l'accuratezza delle informazioni, ma declina ogni responsabilità per gli usi specifici. La garanzia, fornita da Tech Masters, riguarda solo le condizioni generali di vendita di questo prodotto. In nessun caso la nostra società potrà essere ritenuta responsabile di danni accidentali, danni per uso improprio o vendita del prodotto a terzi.