

## DCU

### LUBRIFICANTE REFRIGERANTE SENZA RESINA PER FORATURA, FRESATURA, MASCHIATURA E TAGLIO

- Adatto a tutti i tipi di metalli come acciaio, acciaio inossidabile, ottone, alluminio,...
- Prolunga la durata punte di trapano, frese, utensili da tornio, lame. Garantisce ottime performance e tagli di precisione.
- Protegge dal calore e riduce l'usura meccanica dell'attrezzo.
- Economico nell'uso e privo di resine e acidi.
- L'ugello a spruzzo raggiunge facilmente anche le aree più difficili.
- Protegge da ossidazione e corrosione.



### Attenzione

Tutte le informazioni comprese le immagini sono state fornite con la massima attenzione. Comunque, è appropriato che l'utente stabilisca la fruibilità di ogni prodotto in base ai propri scopi, a prescindere dai nostri test. Techno Systems Italia garantisce la completezza e l'accuratezza delle informazioni ma declina ogni responsabilità per gli usi specifici. La garanzia, fornita da Techno Systems Italia riguarda solo le condizioni generali di vendita di questo prodotto. In nessun caso la nostra società potrà essere ritenuta responsabile di danni accidentali, danni per uso improprio o vendita del prodotto a terzi.

## DRILL & CUT

### Informazioni Generali

DRILL & CUT è un lubrificante refrigerante per tutti i tipi di lavorazioni metalliche, come foratura, maschiatura, taglio, fresatura, tornitura... La lubrificazione controllata e l'immediato raffreddamento prolungano la durata degli utensili e migliorano il risultato della lavorazione.

DRILL & CUT può essere usato per lavorare acciaio legato e non, acciaio inox, ma anche metalli morbidi come alluminio, ottone e rame. DRILL & CUT è economico nell'uso, non cola, anche se applicato su superfici irregolari, e non evapora, evitando quindi sprechi di prodotti.

DRILL & CUT LIQUIDO è un olio intero E.P. composto da oli super raffinati. Non contiene solventi. Durante la lavorazione consente la visibilità del pezzo, riduce i vapori e gli odori di lavorazione

### Informazioni Tecniche

Forma: aerosol  
Odore: caratteristico  
Punto di ebollizione: -44°C  
Flash Point: -97°C  
Limite minimo di esplosività: 1,5 Vol%

Limite massimo di esplosività: 10,9 Vol%  
Pressione (a +20°C): 2100 hPa  
Densità (a +20°C): 0,81 g/cm<sup>3</sup>  
Temperatura di applicazione: da +10°C a +35°C

LIQUIDO:  
Viscosità a 40°: 235mm<sup>2</sup>/s  
Aspetto: liquido scuro  
Densità a 20°C: 0,970 ± 0,02  
Punto di infiammabilità: 300°C

### Applicazioni ed Uso

- Usare DRILL & CUT a temperatura ambiente e agitare bene prima dell'uso.
- Foratura, maschiatura, fresatura e tornitura: spruzzare direttamente sulla parte da lavorare meccanicamente.
- Taglio: spruzzare sul materiale seguendo il filo del taglio.
- Per ottenere il miglior risultato, se necessario ripetere il procedimento.

| Articolo Nr. | Nome        | Contenuto | Sezione                                   |
|--------------|-------------|-----------|-------------------------------------------|
| T241001      | Drill & Cut | 500 ml    | TRATTAMENTO E PROTEZIONE DELLA SUPERFICIE |

