

SFN

NON INFIAMMABILE PREVIENE L'ADESIONE DEGLI SCHIZZI DI SALDATURA

- Ideale per applicazioni dove non è possibile usare prodotti infiammabili, come saldatura in parti cave o spazi ristretti in cui il propellente o i solventi infiammabili non devono infiammarsi.
- Offre un'eccellente protezione alle superfici circostanti durante i processi di saldatura.
- Adatto a tutti i tipi di saldatura, come ossitaglio (gas), arco elettrico, saldatura MIG / MAG, WIG, TIG e UP, ecc...
- Previene l'adesione degli schizzi di saldatura sulla superficie circostante.
- A base acqua.
- Non infiammabile.
- Non tossico.
- Non contiene silicone.
- Non evapora.
- Sicuro per l'uomo e l'ambiente.
- Semplifica la manutenzione e la pulizia del cannello per saldature MIG/MAG.
- Può essere sovraverniciato.



Attenzione

Tutte le informazioni comprese le immagini sono state fornite con la massima attenzione. Comunque, è appropriato che l'utente stabilisca la fruibilità di ogni prodotto in base ai propri scopi, a prescindere dai nostri test. Tech Masters garantisce la completezza e l'accuratezza delle informazioni ma declina ogni responsabilità per gli usi specifici. La garanzia, fornita da Tech Masters riguarda solo le condizioni generali di vendita di questo prodotto. In nessun caso la nostra società potrà essere ritenuta responsabile di danni accidentali, danni per uso improprio o vendita del prodotto a terzi.

SPATT FREE N

Informazioni Generali

SPATT FREE N è un prodotto anti-aderente a base acqua. Previene l'adesione di schizzi di saldatura sulla superficie circostante. Può essere facilmente applicato direttamente sul cannello per saldatura MIG/MAG prima di iniziare il processo di saldatura, in modo da evitare che gli schizzi di saldatura vi aderiscano. Particolarmente adatto ad applicazioni dove non è

possibile utilizzare prodotti infiammabili, come saldatura in parti cave o spazi ristretti in cui il propellente o i solventi infiammabili non devono infiammarsi.

SPATT FREE N non contiene silicone, non è infiammabile ed è biodegradabile. Grazie alla sua formula ottimizzata, offre un'elevata copertura ed è molto economico nell'uso.

Informazioni Tecniche

SPRAY

Forma: fluida
Odore: caratteristico
Punto di ebollizione: +100°C
Flash point: +93°C
Limite minimo di esplosività: 0,9 Vol%
Limite massimo di esplosività: 5,9 Vol%
Pressione (a +20°C): 23 hPa
Densità (a +20°C): 1,01 g/cm³
Miscibilità in acqua: completamente miscibile
pH: 9-11
Temperatura di applicazione: tra +10°C e +35°C

LIQUIDO

Colore: limpido azzurrognolo
Peso specifico: 1,020 Kg/L.
PH: 7,2
Diluizione minima: 30% con acqua
Diluizione massima: 50% con acqua
Privo di siliconi e solventi

Applicazioni ed Uso

- Usare SPATT FREE N a temperatura ambiente e agitare bene prima dell'uso.
- Prima di iniziare il processo di saldatura, applicare uno strato sottile sulla superficie circostante spruzzando da una distanza di circa 20-30 cm.
- Adatto a tutti i tipi di saldatura, come ossitaglio (gas), arco elettrico, saldatura MIG / MAG, WIG, TIG e UP, ecc... Può essere usato in ogni industria, costruzioni in metallo e acciaio, in carrozzeria,...
- Se applicato sul cannello per saldatura MIG/MAG, evita che si pieghi il filo di saldatura nella torcia.
- Se si applica un'eccessiva quantità di prodotto, è necessario rimuoverla dopo il processo di saldatura o prima di effettuare qualsiasi altro trattamento. Per rimuovere l'eccesso di prodotto, usare un pulitore o uno sgrassante, come SAFETY CLEAN o NOVAKLEEN.
- MODO D'USO LIQUIDO
- Il prodotto è concentrato, non deve essere usato puro, diluire aggiungendovi acqua con un minimo del 30% fino al 50%
- versare la miscela ottenuta in Spray Master oppure in trigger
- Spruzzare il prodotto sulle parti da saldare e sulla torcia di saldatura
- prima di verniciare le parti trattate pulire con Safety Clean o Fast Clean.

Articolo Nr.	Nome	Contenuto	Sezione
T371001	Spatt Free N	500 ml	TRATTAMENTO E PROTEZIONE DELLA SUPERFICIE

