

TPT

KÉT KOMPONENSŰ IPARI JAVÍTÓ- ÉS RAGASZTÓRENDSZER

- Gyorsan szárad
- 5 perc után csiszolható
- Ellenáll: motorolaj, paraffin, ecetsav, benzin, víz és oldószerekkel szemben
- 100°C-ig hőálló
- Gyorsan kiadagolható a kartusból
- Különböző anyagfajták összeragasztására
- Nem zsugorodik
- Javítás és összeszerelés egy termékkel
- Rugalmas marad 25%-os alakváltozásig
- Átfesthető
- Nagyon alacsony károsanyag kibocsátás - EMICODE EC1 tanúsítvánnyal rendelkezik



FIGYELMEZTETÉS

Az itt szereplő információkat, a képeket is beleértve, a legnagyobb gondossággal adtuk meg. A felhasználónak a termék alkalmasságát az adott felhasználási területen ki kell próbálni. Az adott információkat csak útmutatónak szánjuk a biztonságos kezeléshez, felhasználáshoz, tároláshoz, szállításhoz és hulladék-megsemmisítéshez, nem tekinthető garanciának/minőségi specifikációnak. Az információk csak a fenti termékre vonatkoznak, és nem érvényesek, ha az anyagot más anyaggal kombinálva, más eljárás szerint használják, mint amit megadtunk, továbbá cégünk nem felel a helytelen használat során keletkezett károkért.

TOP PLAST ECO

ÁLTALÁNOS TUDNIVALÓK

A TOP PLAST ECO egy rendkívül erős, kétkomponensű poliuretán alapú ragasztó, amelyet kifejezetten gyors szerkezeti ragasztásra és javításra terveztek. A TOP PLAST ECO a legkülönbözőbb anyagokat ragasztja össze, mint például hőre keményedő és hőre lágyuló műanyagok, acél, alumínium, beton, fa és

üveg.

A TOP PLAST ECO szobahőmérsékleten keményedik, szagtalan és toxotróp.

A TOP PLAST ECO nagyon gazdaságos, mert a károsodott és kidobásra szánt alkatrészek gyorsan és tartósan megjavíthatók a termékkel.

TECHNIKAI ADATOK

RAGASZTÓANYAG:

Kémiai alap: reaktív izocianát prepolimer

Megjelenés: zsugorodásmentes paszta

Szín: fehér

Fajlagos sűrűség: ~ 1,24 g/cm³.

Viszkozitás: ~ 55 Pas

AKTIVÁTOR:

Kémiai alap: reaktív izocianát prepolimer

Megjelenés: zsugorodásmentes paszta

Szín: fehér

Fajlagos sűrűség: ~ 1,29 g/cm³.

Viszkozitás: ~ 60 Pas

Ellenállás: 1,2x10(15) Oxcmm

Hőmérséklet. ellenállás: -40°C-tól +100°C-ig

Alkalmazási hőmérséklet: +5°C-tól +30°C-ig

Teljes mértékben terhelhető: 30 perc után.

Zsugorodási arány: 1%-nál kisebb

Minőségét megőrzi: 18 hónapig (+10°C és +25°C között tárolva)

Vulkanizálási jellemzők:

Eldolgozási idő (23°C-on): 30 mp.

Csiszolható (23°C-on): 5 perc után

Kikeményedési idő (23°C-on): 2 perc

A kikeményített ragasztó tulajdonságai:

Shore D keménység (23°C-on, EN ISO 868): 65

Szakítószilárdság (23°C-on, EN ISO 527): 26 MPa

Young-modulus (23°C-on, EN ISO 527): 440 MPa

Szakadási nyúlás (23°C-on, EN ISO 527): 58%

Üvegesedési hőmérséklet (ISO 11357): 64°C

ALKALMAZÁSI TERÜLETEK ÉS HASZNÁLAT

• IPAR:

Kemény és rugalmas műanyag (üvegszállakkal erősített vagy nem erősített), ipari elektronika, fa, fém és alumínium javítása. Borítások, lapok, lemezek beépítése, beltéri és kültéri mechanikák karbantartása, sérült belső menetek, törött csavarok javítása. Dűbelek rögzítése nagy lyukakban és a TOP PLAST ECO használata dűbelek helyett (a csavart a TOP PLAST ECO-ba kell helyezni).

• AUTÓIPAR:

Törött műanyag és fém alkatrészek gyors ragasztásához. Különböző rögzítések lökhárítók, burkolatokon, műanyag tartályokon, fényszórókon, hátsó lámpákon és ablakok mechanizmusán. Alkatrészek kiegyensúlyozása és tuningolása, sérült lyukak és csavarok javítása stb.

• ELŐKÉSZÍTÉS ÉS KEVERÉS:

Az alkatrészeket zsír, olaj és pormentesre kell tisztítani és teljesen meg kell szárítani. A jobb eredmény elérése érdekében a ragasztás előtt az alkatrészeket a ragasztási felületen fel kell csiszolni. Alkalmazási hőmérséklet +5°C és +30°C között. A ragasztót csak a szabványos keverőfejekkel használja.

- 1) Gondoskodjon arról, hogy a munkahelyén minden szükséges felszerelés rendelkezésre álljon.
- 2) Tisztítsa meg a ragasztandó alkatrészeket a Mega Foam-mal vagy Safe Clean NSF-el.
- 3) Csiszolja vagy érdesítse az alkatrészeket, tisztítsa meg újra Safe Clean/Mega Foam-mal és várjon kb. 5 percet, hogy a tisztítószerek elpárologhassanak.
- 4) Nehéz terhelésekhez, vagy alkalmazásokhoz használjon alapozót.
- 5) A TOP PLAST ECO kartust a hozzá való 2K pisztolyával használja. Nyissa ki a patronát és nyomjon ki egy kis mennyiségű terméket keverőhegy nélkül, hogy ellenőrizze, hogy mindkét komponens egyszerre jön ki a nyílásokon.
- 6) Csatlakoztassa a keverőfejet a kartusra, majd adagolja ki Applicator Gun-nal a TOP PLAST ECO-t a ragasztási felületre. Azonnal illesse össze az alkatrészeket.
- 7) 15 perc elteltével folytathatja a ragasztott alkatrészek feldolgozását.
- 8) A keverőfejet hagyja a kartuson, ez megakadályozza a patronban maradt tartalom kikeményedését.

Cikkszám	Termék neve	Kiszerezés	Anyagtípus
T910203	Top Plast Eco black 3,5 min.	50 ml	RAGASZTÓ ÉS TÖMÍTŐANYAGOK
T910250	Top Plast Eco black 3,5 min	250ml	RAGASZTÓ ÉS TÖMÍTŐANYAGOK
Y911303	Mixer Tip keverőfej 50 ml, kék	10 db/csomag	SZERSZÁMOK
Y911301	Mixer Tip keverőfej 250ml	10 db/csomag	SZERSZÁMOK
Y911600	Hálós Erősítő Fólia 12x360cm	1 db	SZERSZÁMOK
Y911601	Formázó Fólia 12x360cm	1 db	SZERSZÁMOK
T911350	Applicator 50 ml 1:1 / 2:1 / 10:1	1 db	SZERSZÁMOK
T569000	TMT Caulking Gun 26:1 ipari kinyomó pisztoly	1 db	SZERSZÁMOK
T122005	Techno Primer	400ml	FELÜLETVÉDŐ ÉS -KEZELŐ ANYAGOK

