

ZIN2

TARTÓS, CINK-BÁZISÚ VÉDELEM A HIDEGGALVANIZÁLÁS RÉVÉN

- A mikro-cink részecskék hideggalvanizálással nagyon hatékony védelmet alakítanak ki
- Hosszútávú, tartós védelmet biztosít
- Korrozóvédelmi sós víz teszt: 240 és 480 órás teszt
- TÜV-Rheinland/Germany által jóváhagyott
- Erős tapadás a felülethez az epoxi-alkyd és 100% tiszta cinkpor által
- Kiváló fedőképesség
- Kiváló a melegen galvanizált felületek javításához/kipótlásához
- Megállítja a rozsdásodást - megelőzi a korrozíót a katód védelem effektus által
- Minden típusú fémhez kiválóan tapad
- Festhető és ponthegeasztható
- Rugalmas - nem válik le a felületről, nem töredeznek



FIGYELMEZTETÉS

Az itt szereplő információkat, a képeket is beleértve, a legnagyobb gondossággal adtuk meg. A felhasználónak a termék alkalmasságát az adott felhasználási területen ki kell próbálni. Az adott információkat csak útmutatónak szánjuk a biztonságos kezeléshez, felhasználáshoz, tároláshoz, szállításához és hulladék-megsemmisítéshez, nem tekinthető garanciának/minőségi specifikációnak. Az információk csak a fenti termékre vonatkoznak, és nem érvényesek, ha az anyagot más anyaggal kombinálva, más eljárás szerint használják, mint amit megadtunk, továbbá cégünk nem felel a helytelen használat során keletkezett károkért.

ÁLTALÁNOS TUDNIVALÓK

A ZINC 240 egy módosított epoxi-alkid gyantából és 100 % tiszta cinkporból álló különleges keverék. Bármely fémre alkalmazva egy rugalmas, ellenálló és tartós cink-gyanta bevonatot képez, amely kiválóan véd a korrozó ellen az elektro-kémiai effektus által.

TECHNIKAI ADATOK

Megjelenés: aeroszol
Illat: jellegzetes
Alkalmazási hőmérséklet: +10°C -tól +25°C -ig
Üzemi hőmérséklet: -50°C -tól +130°C -ig
Lobbanáspont: -42°C
Forráspont: -24,9°C
Alsó lobbanási határ: 1 Vol. %
Felső lobbanási határ: 18,6 Vol. %
Gőznyomás 20°C-on: 3900 hPa
Sűrűség 20°C-on: 1,059 g/cm³
Szerves oldószer tartalom: 64,3%
Szilárd anyag tartalom: 5,1%
Gyors felületi, porózusmentes száradás
Száradás 20°C-on: 5-7 perc után
Fedőképesség: kétrétegű bevonattal (20°C-on, 50 % relatív páratartalomnál): kb. 4 m²
Átfesthető: min. 6 óra után normál és min. 24 óra után magas oldószertartamú festékekkel

Még akkor is, ha a bevonat megkarcolódik vagy megsérül, a ZINC 240 újra képezi a védelmet a katód védelem effektussal a cink és a fém között, biztosítva a felület további, rozsdamentes védelmét.

Sós-vizes teszt DIN EN ISO 9227 NSS szerint:
2 rétegnél (30-50µm): min. 240 óra
3 rétegnél (70-90 µm): min. 480 óra
Minősítési szám: EB 1692249, TÜV-Rheinland

Kondenzvíz teszt DIN EN ISO 6270-2 szerint:
2 rétegnél (30-50µm): min. 1 000 óra
3 rétegnél (70-90 µm): min. 1 416 óra
Minősítési szám: EB 1692249, TÜV-Rheinland

Használat előtt minimum 2 percig rázza fel, amíg a keverőgolyó hangját nem hallja!!

Minőségét megőrzi: 12 hónapig
Száras, hűvös és fagymentes helyen tartandó!
Biztonsági intézkedések: a biztonsági adatlapnak megfelelően

ALKALMAZÁSI TERÜLETEK ÉS HASZNÁLAT

- Ajánlott a melegen galvanizált felületek védelmére, amelyek hegesztés, fúrás, marás, vágás vagy egyéb mechanikai hatások miatt megsérültek.
- Használható üreges terek szigetelésére és korrozóvédelmére, csöveknél és nehezen hozzáférhető helyeken is.
- További tipikus felhasználási területek, ahol érvényesülnek a ZINC 240 kimagasló tulajdonságai: víztartályok, hegesztett építmények, kerítések, vasút, földmunkagépek, hűtőtornyok, mezőgazdasági berendezések, fém nyílászárók, tetők, ülepítő csatornák, mosodák és autósok berendezései, olajfinomítók, acél hidak, fém keretek, légkondicionálók, fém tartályok, szivattyúk, kompresszorok, vegyipari berendezések stb.
- Tökéletesen működik hajókon, csónakokon, egyéb vízi járműveken, ahol akár sós vizes igénybevétel jelentkezik.
- Alapozóként autókban, nehézgépeknél, teherautókban stb. is alkalmazható, mielőtt a fedő festést, lakkozást végzik.
- Győződjön meg róla, hogy a kezelni kívánt felület tiszta, zsír/olaj és szennyeződésmentes legyen! (Az előkészítéshez használja a MULTIFOAM-ot vagy a SAFETY CLEAN-t.)
- Fújja fel az igénynek megfelelő mennyiségű réteget! (lásd technikai információk)
- Használat után fordítsa fejjel lefelé a palackot! Fújja ki belőle az anyagot, amíg már csak a hajtógáz jön! Ezzel megakadályozhatja a fúvóka eltömődését.

Cikkszám	Termék neve	Kiszerelés	Anyagtípus
T111002	Zinc 240	500 ml	FELÜLETVÉDŐ ÉS -KEZELŐ ANYAGOK

