

## SFN

### PROFESSZIONÁLIS HEGESZTÉSI TAPADÁSGÁTLÓ

- A hegesztési folyamat során kiválóan védi a felületet a fröccsenés általi letapadás ellen
- Alkalmazható bármilyen típusú hegesztésnél, pl.: gázhegesztés, CO, elektromos ívhegesztés, MIG / MAG, WIG, TIG stb.
- Vízbázisú
- Nem tűzveszélyes
- Nem mérgező, a környezetre és a felhasználóra egyaránt ártalmatlan
- Szilikonmentes
- Nem párolog el a felületről
- Egyszerűsíti a MIG / MAG hegesztőpisztoly karbantartását és tisztítását, valamint növeli az élettartamát (a hegesztőhuzal nem tapad le)
- A kezelt felület festhető



### FIGYELMEZTETÉS

Az itt szereplő információkat, beleértve a képeket is, a legnagyobb gondossággal adtuk meg. A felhasználónak a termék alkalmasságát az adott felhasználási területen ki kell próbálni. Az adott információkat csak útmutatónak szánjuk a biztonságos kezeléshez, felhasználáshoz, tároláshoz, szállításhoz és hulladék-megsemmisítéshez, nem tekinthető garanciának/minőségi specifikációnak. Az információk csak a fenti termékre vonatkoznak, és nem érvényesek, ha az anyagot más anyaggal kombinálva, más eljárás szerint használják, mint amit megadtunk, továbbá cégünk nem felel a helytelen használat során keletkezett károkért.

## SPATT FREE N

### ÁLTALÁNOS TUDNIVALÓK

A SPATT FREE N egy vízbázisú tapadásgátló szer, amely tökéletesen megakadályozza a hegesztési folyamat során szétfröccsenő anyagrészecskék letapadását a fémre. Könnyen felvihető a felületre, a MIG/MAG hegesztőpisztolyon történő alkalmazásával megszűnik a hegesztőhuzal pisztolyhoz való letapadása. Azoknál a hegesztéseknél is praktikus, ahol tilos gyúlékony

aeroszolak használata, mint pl.: hegesztési üregeknél, szűk helyiségekben stb. A SPATT FREE N szilikonmentes, nem gyúlékony és biológiailag teljesen lebomlik. Az összetevők optimális keverékének köszönhetően nagy felületeknél is gazdaságosan használható, ezáltal költséghatékony.

### TECHNIKAI ADATOK

Megjelenés: aeroszol  
Illat: jellegzetes  
Forráspont: 100°C  
Lobbanáspont: 93°C  
Alsó robbanási határ: 0,9 Vol%  
Felső robbanási határ: 5,9 Vol%  
Gőznyomás (20°C-on): 23 hPa

Sűrűség (20°C-on): 1,01 g/cm<sup>3</sup>  
Oldódás vízben: nem oldódik  
pH érték: 9-11  
Alkalmazási hőmérséklet: +10°C és +35°C között  
Szerves oldószer tartalom: 9,7%  
Víz tartalom: 89,6%

### ALKALMAZÁSI TERÜLETEK ÉS HASZNÁLAT

- A SPATT FREE N-t szobahőmérsékleten alkalmazza, használat előtt alaposan felrázandó!
- A hegesztés megkezdése előtt permetezzen egy vékony réteget a környező felületre kb. 20-30 cm távolságból.
- Alkalmazható bármilyen típusú hegesztésnél, pl.: gázhegesztés, CO, elektromos ívhegesztés, MIG / MAG, WIG, TIG stb. Bármilyen iparágban alkalmazható, fém és acélszerkezetekhez, autópárban stb.
- A MIG/MAG hegesztőpisztolyokon történő alkalmazása meggátolja a hegesztőhuzal letapadását a pisztolyhoz, ezzel növelve az élettartamát.
- A spray folyamatos használatakor, illetve utókezelés esetén tisztítóval tisztítsa vagy zsírtalanítsa a hegesztett felületet. Ehhez használjon SAFETY CLEAN-t vagy NOVAKLEEN-t.

| Cikkszám | Termék neve  | Kiszerelés | Anyagtípus                     |
|----------|--------------|------------|--------------------------------|
| T371001  | Spatt Free N | 500 ml     | FELÜLETVÉDŐ ÉS -KEZELŐ ANYAGOK |

