

## ZIN2

### DUGOTRAJNA CINK ZAŠTITA HLADNOM GALVANIZACIJOM

- Mikronizirane čestice cinka stvaraju vrlo efikasan zaštitni premaz procesom hladne galvanizacije.
- Zaštita od korozije - solno-sprejni test 240 i 480 sati.
- Snažno prijanjanje zahvaljujući epoksi modificiranoj alkidnoj smoli i 100% čistom puderu cinka.
- Izdašno prekrivanje, dugotrajna zaštita.
- Odlično za primjenu kod popravljanja ili zamjene dijelova tretiranih vrućom galvanizacijom.
- Zaustavlja hrđu i sprječava nastanak korozije i štete od vlage.
- Izvrsno prijanja na sve vrste materijala.
- Može se jednostavno prebojati i točkasto zavariti.
- Površina ostaje čvrsta i fleksibilna.
- Certifikat br. EB 1692249, TÜV-Rheinland/Njemačka



### VAŽNO

Svi se podaci, uključujući fotografije smatraju pouzdanima. Međutim, korisnici bi neovisno o tome trebali procijeniti prikladnost svakog proizvoda za svoju uporabu. Novo-systems d.o.o. ne daje garanciju za točnost i kompletnost informacija i odriče se odgovornosti vezane uz njihovu uporabu. Jedine obveze tvrtke Novo-systems d.o.o. su one koje se nalaze u Općim odredbama i uvjetima prodaje ovog proizvoda, te Novo-systems d.o.o. ni u kojem slučaju neće biti odgovoran za bilo kakve slučajne, indirektno ili posljedične štete koje bi proizašle iz prodaje, preprodaje, primjene ili neadekvatne primjene proizvoda.

## ZINC 240

### OPĆE INFORMACIJE

ZINC 240 je jedinstvena kombinacija epoksi modificirane alkidne smole i 100% čistog pudera cinka. Nanošenjem na sve vrste metala nastaje fleksibilan, ali izuzetno otporan zaštitni premaz na bazi cinka-smole. Nastali premaz pruža vrlo dobru zaštitu od nastanka

korozije elektro-kemijskim efektom, čak i ukoliko je nanešeni premaz oštećen.

ZINC 240 omogućuje zaštitu od korozije katodnim efektom između cinka, metala i netopivih alkalnih produkta (soli cinka) koji štite površinu.

### TEHNIČKE INFORMACIJE

Izgled: aerosol  
 Miris: karakterističan  
 Temperatura primjene: +10°C do +25°C  
 Radna temperatura: -50°C do +130°C  
 Plamište: -42°C  
 Vrelište: -24°C  
 Donji limit nezapaljivosti: 1 Vol.%  
 Gornji limit nezapaljivosti: 18,6 Vol.%  
 Tlak pare pri 20°C: 3900 hPa  
 Gustoća pri 20°C: 1,059 kg/dm<sup>3</sup>  
 Organska otapala: 64,3%  
 Kruti sadržaj: 5,1%  
 Brzo se suši, nema pora  
 Sušenje pri 20°C: nakon 5 - 7 minuta  
 Prekrivanje: dvoslojni premaz (20°C i 50% relativne vlažnosti zraka): cca 4 m<sup>2</sup>  
 Prebojivo: nakon minimalno 6h za standardne boje, 24h za boje na bazi otapala

Solno-sprejni test - otpornost prema DIN EN ISO 9227 NSS:

2-slojni premaz (30-50µm): min. 240h

3-slojni premaz (70-90 µm): min. 480h

Cert.-br. EB 1692249, TÜV-Rheinland

Kondenzacija-voda - test otpornosti prema DIN EN ISO 6270-2:

2-slojni premaz "mokro na mokro" (30-50µm): min.

1.000h

3-slojni premaz "mokro na mokro" (70-90 µm): min.

1.416h

Cert.-br. EB 1692249, TÜV-Rheinland

!!! Prije primjene dobro protresti proizvod (minimalno 2 minute).

Rok trajanja: 12 mjeseci, čuvati na suhom i tamnom mjestu. Paziti da ne dođe do smrzavanja.

Sigurnosno mjere: pogledati sigurnosno-tehnički list.

### PRIMJENA I UPORABA

- PRIMJENA:
- Primjenjuje se kao ponovna zaštita od korozije na površinama koje su oštećene varenjem, bušenjem, rezanjem, brušenjem ili drugim mehaničkim radnjama, a na kojima je napravljena vruća galvanizacija.
- Može se primjenjivati za pečačenje i kao tretman zaštite od korozije šupljih prostora, cijevi i konkavnih dijelova.
- Ostale primjene ZINC 240: spremnici tople vode, metalne zavarene konstrukcije, ograde, željezničke tračnice, oprema za zemljanu kobilicu, rashladni tornjevi, poljoprivredna oprema, metalna vrata i prozori, krovovi, lijevci za pražnjenje, praonice rublja, praonice automobila, postrojenja za preradu nafte, čelične konstrukcije mostova, čelični okviri, rashladni uređaji, signalizacijska oprema, spremnici za pohranu, pumpe, kompresori u kemijskim postrojenjima, itd.
- Savršeno prikladan za primjenu na opremi za čamce i brodove koji su u kontaktu sa morskom vodom i za čišćenje pocinčanih dijelova uništenih vremenskim utjecajima.
- Također se primjenjuje kao prvi premaz za aute, prikolice i na ostaloj opremi prije bojanja i lakiranja.

- UPORABA:
- Primjenjivati ZINC 240 na sobnoj temperaturi. Prije primjene dobro protresti proizvod i dobro očistiti i odmastiti površinu. Raspršiti ravnomjeran sloj na tretiranu površinu.
- Ostaviti da se osuši 5 do 7 minuta. Nakon 15 do 30 minuta započeti sa nanošenjem novog premaza.
- Nanijeti broj premaza prema željenom nivou zaštite od korozije (pogledati tehničke informacije).
- NAKON PRIMJENE: kako bi se očistio raspršivač držati dozu okrenutu naopako i raspršivati do ispuštanja plina.
- Kako bi se boja uskladila sa originalnom, postignutom vrućom galvanizacijom, koristiti TECH-MASTERS ZINC GUARD. Za čišćenje i odmaščivanje prije primjene upotrijebiti SAFETY CLEAN ili NOVAKLEEN.
- Kako bi boja bila što bliža originalnoj na vruće pocinčanim površinama koristiti TECH-MASTERS ZINC GUARD.

Šifra proizvoda	Naziv	Sadržaj	Vrsta
T111002	Zinc 240	500 ml	PROIZVODI ZA POVRŠINSKU OBRADU I ZAŠTITU

