

MTP

HIGH-TECH PTFE SCHMIERMITTEL

- Universeller, transparenter und dauerhafter Korrosionsschutz
- Sehr hoher Gleitlagereffekt durch die PTFE-Lamellen
- Hochwertiges Qualitäts-Luftöl als Trägermedium
- Die Mischkugel sorgt für eine optimale homogene Ausbringung der PTFE-Lamellen
- Verlängert Schmierintervalle erheblich
- Wirtschaftlich im Gebrauch
- Temperaturbest. -50°C bis +250°C
- Langanhaltende Schmierung bei niedrigen und hohen Temperaturen
- Ideal für feine Mechanismen und hohe Belastungen geeignet
- Perfekt für Ketten, Kolben, Kugellager, Scharniere und Führungsschienen
- Starkes Eindringvermögen
- Zieht keinen Schmutz oder Staub an
- Verharzt nicht - Wirkt antistatisch
- Silikonfrei
- Salzwasser- und witterungsbeständig
- Sicher im Gebrauch - Greift Gummi, Lack oder Kunststoff nicht an
- Konserviert empfindliche Metallteile
- Auch mit NSF H1 Zulassung erhältlich
- Mit Multifunktionsprühkopf



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Wir geben keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und lehnen jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführte Anwendung. Wir haften in keinem Fall für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatzes des Produktes entstehen.

MULTI TECH PTFE

ALLGEMEINE INFORMATION

MULTI TECH PTFE ist ein universeller, transparenter und dauerhafter Korrosionsschutz auf Basis von hochwertigem Qualitäts-Luftöl und mikronisierten PTFE-Lamellen. Teflon (PTFE) besitzt den niedrigsten Reibungskoeffizienten aller Feststoffe und gewährleistet ein sehr gutes Eindringvermögen durch den Gleitlagereffekt, auch bei verrosteten Bauteilen. MULTI TECH PTFE bietet eine langanhaltende Schmierung bei niedrigen und hohen Temperaturen zwischen -50°C bis +250°C und ist ideal sowohl für feine Mechanismen, als auch für große Belastungen geeignet, beispielsweise für Ketten, Kolben, Kugellager, Scharniere und Führungsschienen.

MULTI TECH PTFE zieht keine Schmutz oder Staub an, wirkt antistatisch und verklebt nicht. MULTI TECH PTFE ist wasser-, salzwasser- und witterungsbeständig und sicher auch auf Gummi, Kunststoff und Lack. Empfindliche Metallteile können mit MULTI TECH PTFE konserviert werden. Auch mit NSF H1-Zulassung für den Lebensmittelbereich erhältlich.

TECHNISCHE INFORMATION

MULTI TECH PTFE
Basis: Mineralöl und PTFE (Polytetrafluorethylen)
Form: Aerosol
Farbe: transparent
Ausbringung: 1,34 g/Sek.
4-Kugel-EP-Test (AS TM D 2596): 2530 N
Temperaturbeständigkeit: -50°C bis +250°C
Flammpunkt (bei 32°C): < 0°C
Zündtemperatur: > 200°C
Explosionsgrenze: 0,6 - 10,9 Vol %
Dampfdruck (bei 20°C): 3500 hPa (2,3 mm Hg)
Dichte (bei 20°C): 0,675 g/cm³ (5,63288 lbs/gal)
Organische Lösungsmittel: 65 %
VOC-Gehalt: 438,8 g/l (65 %)
Feststoffgehalt: 34 %
Chemische Beständigkeit: Salz, aggressive Dämpfe, Seeluft, Witterungseinflüsse, schwache Säuren und Laugen
Haltbarkeit: 12 Monate, trocken, kühl und frostsicher aufbewahren

MULTI TECH PTFE NSF
Basis: pharmazeutisches Weißöl, PTFE und Additive
Form: Aerosol
Geruch: charakteristisch
Sidebeginn: -44,5°C
Flammpunkt: -97°C
Zündtemperatur: ≥ 200°C
Obere/untere Explosionsgrenzen: 0,7 - 10,9 Vol%
Dampfdruck (bei 20°C): 3000 hPa
Dichte (bei 20°C): 0,724 g/cm³
Temperaturbeständigkeit: -15°C bis max. 180°C
Anwendungstemperatur: 15 - 25°C
Druck (bei 20°C): 4 bar
Haltbarkeit: 12 Monate, trocken und kühl aufbewahren

MULTI TECH PTFE LIQUID
Aggregatzustand: Flüssig
Farbe: gelb
Flammpunkt: > 60 - ≤ 93 °C
Relative Dichte: 0,87
Wasserlöslichkeit: praktisch unlöslich
Viskosität, kinematisch: > 14 - ≤ 20,5 mm²/s (40 °C)

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- **INDUSTRIE:**
 - Für einen effizienten, verlängerten und energiesparenden Einsatz auf allen beweglichen Teilen wie: Fördergurten und -bändern, elektrischen Pumpen, Leitungen, Präzisionsteilen, Loch- und Stanzmaschinen, Antriebsrädern, beweglichen Antriebspumpen, Gerüsten, Schiebefenstern, Abwasserpumpen, Ketten, Zahnräder, Lager, Achsen, Spindeln, Dreh-, Fräs- und Stanzmaschinen
- **KFZ-BEREICH:**
 - Autos, Motorräder, Fahrräder, landwirtschaftliche Maschinen, Lenk- und Transportgeräten, ... : schmiert offene Ketten, Bowdenzüge, Fenster- und Türmechanismen, Leitungen für Abgasvorrichtungen, pneumatische Ablassöffnungen, Leitungen und Drehgelenke etc.
- **LEBENSMITTELBEREICH:**
 - Multi Tech PTFE NSF ist hervorragend für den Einsatz in der Getränkeindustrie, Großküchen, Fleischbearbeitung, Bäckereien oder Molkereien geeignet.
 - Optimal für die PTFE-Schmierung von Reinigungsanlagen, Abfüll- und Etikettiermaschinen, Mühlen, Schrumpf- und Gefriertunnel oder Pelletpressen usw.
 - Multi Tech PTFE NSF ist harzfrei, senkt Kosten und steigert darüber hinaus die Effizienz und Anlagenverfügbarkeit bei der Lebensmittelherstellung und -verarbeitung.

- **ANWENDUNG:**
 - Vor Gebrauch schütteln. Die zu schmierenden Teile sollten vorher mit Safe Clean gereinigt werden.
 - Multi Tech PTFE aus einer Distanz von 20-30 cm aufsprühen und einwirken lassen. Überschüssiges Schmiermittel mit einem sauberen Tuch entfernen.
 - Multi Tech PTFE nicht zu dick aufsprühen. Ein dünner Film ist wirkungsvoller als eine dicke Schicht (falls erforderlich erneut aufsprühen).
 - Multi Tech PTFE ist geeignet zum Schmieren von Metall auf Metall und Kunststoff auf Kunststoff, sowie auf Kombinationen aus diesen.

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Haltbarkeit	Produktgruppe
T315001	Multi Tech PTFE 500ml	500ml	siehe Aufdruck + 36 Monate	SCHMIERMITTEL
T315101	Multi Tech PTFE NSF 500ml	500ml	siehe Aufdruck + 36 Monate	SCHMIERMITTEL

