

FOL

MEHRZWECK-H1-SCHMIERSTOFF FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE

- farblos
- reduziert Reibung und Verschleiß
- schmutz- und wasserabweisend
- beständig gegenüber heißem und kaltem Wasser
- schützt vor Korrosion
- lange Lebensdauer
- Lebensmitteltaugliches Schmiermittel bzw. Fett



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Es gibt keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und lehnt jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführte Anwendung. Tech-Masters haftet keinesfalls für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatzes des Produktes entstehen.

FOOD LUBE

ALLGEMEINE INFORMATION

FOOD LUBE ist ein physiologisch unbedenklicher Mehrzweck-Schmierstoff, der die Anforderungen für ein Schmiermittel zur Verwendung in der lebensmittelverarbeitenden Industrie erfüllt. FOOD LUBE ist bei Einsatztemperaturen von -15 °C bis +130 °C beständig gegenüber Wasser und Salzlösungen. Kommt der Schmierstoff mit Lebensmitteln oder Rohstoffen in Kontakt,

muss das verunreinigte Teil entfernt werden und kann nicht für den menschlichen Verzehr verwendet werden. FOOD LUBE basiert auf Silikone. FOOD LUBE ist zu über 90 % biologisch abbaubar und bietet neben hervorragenden Schmiereigenschaften eine lange Haltbarkeit. Es verfügt außerdem über ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften.

TECHNISCHE INFORMATION

Aggregatzustand: pastös
Grundöl: medizinisches Weißöl, synthetisches KW
Farbe: farblos
Geruch: geruchlos
Siedebeginn und Siedebereich: 218 °C
Flammpunkt: 170 °C
Dichte: 0,9 g/cm³ (20 °C)
Wasserlöslichkeit: praktisch unlöslich

Viskosität des Grundöls bei 40 °C:
ca. 200 mm²/s
Viskositätsindex: >100
Einsatztemperaturbereich: -15 °C bis +130 °C (kurzzeitig +150 °C)
VKA: 2.200 N
Haltbarkeit: 36 Monate
Sicherheitsmaßnahmen: Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- Anwendung: FOOD LUBE wird in allen Arten von Lebensmittelbetrieben in der Herstellung, Verarbeitung, Lagerung und Zubereitung von Lebensmitteln und Getränken verwendet. FOOD LUBE wird weithin in Fleischfabriken, Konservenfabriken, Bäckereien, Küchen und Restaurants, Molkereibetrieben, Abfüllanlagen, Lebensmittellagern und Brauereien verwendet. Darüber hinaus findet es auch Anwendung in der Wasseraufbereitung, Landwirtschaft, Forstwirtschaft und in anderen Unternehmen, in denen der Einsatz herkömmlicher Schmierstoffe und deren Freisetzung in die Umwelt zu Umweltschäden oder Unfällen führen könnten. FOOD LUBE kann zum Schmier von Rollenlagern, Gleitlagern und anderen mechanischen Teilen genutzt werden.
- Gebrauch: Die zu schmierenden Flächen zuerst gründlich reinigen. Auf die zu schmierenden Teile gleichmäßig eine dünne Schicht auftragen. Rollenlager nur bis maximal 80 % füllen. Das Lager im Bereich hoher Temperaturen nur bis zu 60 % des Lagervolumens füllen (Vorgaben des Lagerherstellers beachten).

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Haltbarkeit	Produktgruppe
T202001	Food Lube 400g	400g	siehe Aufdruck + 36 Monate	SCHMIERMITTEL
T202025	Food Lube 25kg	25 kg	siehe Aufdruck + 24 Monate	SCHMIERMITTEL

