TECH-MASTERS Austria GmbH
Gewerbestr. 1, A-4720 Kallham
Tel: +43 (0) 7733 / 20 090
Fax +43 (0) 7733 / 20 092
info@tech-masters.at
www.tech-masters.at

ZIN7

ZINC 720

HOCHLEISTUNGS-KORROSIONSSCHUTZ AUF ZINK-BASIS DURCH KALT-GALVANISIERUNG

- Hocheffiziente Formel durch erhöhten Anteil von mikrofeinen Zinkpartikeln
- Diese mikrofeinen Zinkpartikel erzeugen eine sehr hoch wirksame Schutzschicht durch Kalt-Galvanisierung
- Sehr langanhaltender und beständiger Korrosionsschutz
- Salzsprühtestbeständigkeit: über 720 Std.
- Geprüft vom TÜV-Rheinland/Deutschland
- Starke Haftung durch modifiziertes Epoxidharz und 100% reines Zinkpulver
- Bestens geeignet zur Wiederherstellung der Korrosionsschutzwirkung bei feuerverzinkten Teilen
- Der Kathodenschutz-Effekt verhindert weitergehende Rostbildung
- Hervorragende Haftung auf Metallteilen
- Sehr gute allgemeine Schweiß- und Punktschweißeignung
- Bildet eine geschlossene und flexible Oberfläche, die nicht abblättert
- Zinkspray Dunkel

HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Es gibt keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und lehnt jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführte Anwendung. Tech-Masters haftet keinesfalls für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatzes des Produktes entstehen.

ALLGEMEINE INFORMATION

ZINC 720 hat eine einzigartige, sehr hochwertige Zusammensetzung von modifiziertem Epoxidharz und einen sehr hohen Anteil von 100% reinem Zinkpulver. Es kann auf allen Metallen aufgetragen werden und bildet eine sehr flexible, beständige und widerstandsfähige Zink-Harz-Schicht, die durch einen elektrochemischen Effekt einen ausgezeichneten Schutz vor Korrosion bietet.

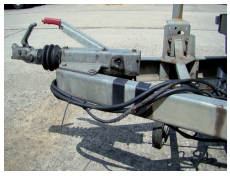
Selbst bei beschädigter oder verkratzter Beschichtung, bietet ZINC 720 einen Korrosionsschutz mittels Kathodenschutz-Effekt zwischen Zink und Metall sowie nicht löslichen, alkalischen Produkten (Zinksalze), welche die Oberfläche zuverlässig schützen.

TECHNISCHE INFORMATION

Aggregatzustand: Aerosol
Geruch: charakteristisch
Farbe: grau
Aufbringungstemperatur: +10°C bis +25°C
Dauerhafte Anwendungstemperatur: - 50°C bis +130°C
Flammpunkt: -41°C
Siedebeginn und Siedebereich: -24,8 °C
Zündtemperatur: 465 °C
Obere/untere Entzündbarkeits- oder Explosionsgrenzen: 1 – 13 Vol-%
Dampfdruck bei 20°C: 5000 hPa
Dichte bei 20°C: 1,042 g/cm³
Schnelltrocknend, porenfrei
Staubtrocken bei 20°C: nach 5-7 Minuten

Deckung: bei 2-facher Beschichtung (20°C u. 50% rel. Luftfeuchte): ca. 3,4 m²
Überlackierbar: nach mind. 6 Stunden bei Kunstharz- und Acryllacken, 24 Stunden bei lösungsmittelhaltigen 2-K-Lacken
Temperaturbeständigkeit: -50°C bis +500°C
Salzsprühtestbeständigkeit gemäß DIN EN ISO 9227 NSS:
2-fache Beschichtung (30-50µm): min. 720h
3-fache Beschichtung (70-90µm): über 720h
Prüfbericht-Nr. EB 1692249, TÜV-Rheinland
Kondenswassertest gemäß DIN EN ISO 6270-2:
2-fache Beschichtung (30-50µm): min. 1.416h
3-fache Beschichtung (70-90µm): min. 2.000h
Prüfbericht-Nr. EB 1692249, TÜV-Rheinland

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- Für höchsten Korrosionsschutz und Salzsprühtestbeständigkeit durch Kalt-Galvanisierung.
- Zur Wiederherstellung eines Korrosionsschutzes auf feuerverzinkten Oberflächen, die beim Schweißen, Bohren, Schneiden, Schleifen oder anderweitig beschädigt wurden.
- Kann auch zur Abdichtung oder als Korrosionsschutz von Hohlräumen, Rohren und Hohlteilen verwendet werden.
- Weitere Anwendungen: Zäune, Bahn- und Erdbaugeräte, Heißwassertanks, Metall-Schweißkonstruktionen, Kühltürme, Dächer, Metallfenster und –türen, Pumpen, Müllschächte, Autowaschanlagen, Speichertanks, Stahlbrückenkonstruktionen, Stahlgerüsten, Klimaanlagen, Ampelanlagen, Kompressoren der Chemie-Industrie usw.
- Zum Einsatz bei Booten oder Schiffsausstattung, die mit Salzwasser in Berührung kommen sowie zur generellen Reinigung von verwitterten verzinkten Teilen.
- Verwendbar als Unterbodenschutz bei KFZ, NFZ, KRAD, Anhängern sowie Baumaschinen vor dem Auftragen von Lack oder Farbe.
- !!! Nachdem der Anschlag der Mischkugel erstmals hörbar ist, die Dose mindestens zwei Minuten gründlich schütteln!!!
- Die zu behandelnden Oberflächen oder Teile müssen sauber sowie öl- und fettfrei sein. Um eine optimale Vorbereitung zu gewährleisten bitte „SAFE CLEAN ECO“ und „BIO CLEAN NSF“ zur Vorreinigung verwenden.
- NACH GEBRAUCH: um eine Verklebung zu vermeiden Düse reinigen: Dazu die Dose kopfüber halten und so lange sprühen, bis nur noch Treibgas freigesetzt wird.
- Die benötigte Anzahl der Schichten richtet sich nach dem gewünschten Grad des Korrosionsschutzes (siehe technische Daten).
- Um einen helleren Farbton wie bei ursprünglich feuerverzinkten Oberflächen zu erhalten, empfehlen wir zusätzlich das Auftragen von TECHMASTERS “ZINC GUARD”.

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Haltbarkeit	Produktgruppe
T111001	Zinc 720 500ml	500ml	siehe Aufdruck + 24 Monate	OBERFLÄCHENBEHANDLUNG UND SCHUTZ