

## WPU

### SCHNELL TROCKNENDE KORROSIONSGRUNDIERUNG

- Zinkhaltiger Überzug
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Hochkohäsiver Beschichtungsfilm, ausgezeichnete Haftung
- Gute Schleifbarkeit
- Kann auf allen Metalloberflächen verwendet werden
- Überlackierbar mit den meisten modernen Lacken und Beschichtungen
- Rostgrundierung



### HINWEIS

Alle Informationen einschließlich der Bilder werden mit größter Sorgfalt gegeben. Dennoch ist es angebracht, dass Benutzer unabhängig von der Prüfung die Eignung jedes Produkts für ihre eigenen Zwecke zuvor prüfen. Tech-Masters haftet nicht für die Vollständigkeit und Richtigkeit der Informationen und lehnt eine Garantie für Ihren spezifischen Gebrauch ab. Die Garantie, die Tech-Masters Produkte bieten, bezieht sich nur auf die Standard-Verkaufsbedingungen dieses Produkts. In keinem Fall kann Tech-Masters für zufällige Schäden oder Schäden durch unsachgemäßen Gebrauch oder Verkauf des Produkts an einen anderen Kunden verantwortlich gemacht werden.

## WELD PRIMER ULTRA

### ALLGEMEINE INFORMATION

WELD PRIMER ULTRA ist eine hochwertige Schweißgrundierung, die einen hervorragenden Korrosionsschutz bietet. Durch die hervorragende Haftung von WELD PRIMER ULTRA wird die

Gefahr von Korrosion und Rostbildung erheblich reduziert. Er lässt sich mühelos auf die zu schützenden Oberflächen auftragen und trocknet schnell.

### TECHNISCHE INFORMATION

Basis: Zinkphosphat, Talkum, Titandioxid, Ruß, modifizierte Alkydharze  
 Farbe: Rot-braun  
 Physikalischer Zustand: Aerosol  
 Odeur: Lösungsmittel  
 Salzsprühtest (DIN 50021 + DIN53210): 80 mu 250 Stunden à Ri0  
 Siedepunkt: -44,5°C  
 Untere und obere Explosionsgrenze:  
 - Untere: 0,6 Vol%  
 - Obere: 13 Vol%  
 Flammpunkt: -97°C  
 Entzündungstemperatur: 365°C  
 Verschweißbar: nach 15 Minuten bei 20 °C (max. Schicht 30 mu)

Überlackierbar: nach 8 Stunden  
 pH-Wert: Gemisch ist unpolar/aprotisch.  
 Dampfdruck (bei 20°C): 2100 hPa  
 Druck (bei 20°C): 3,1 bar  
 Dichte (bei 20°C): 0,748 g/cm³  
 Organische Lösungsmittel: 80,2%  
 Gehalt an Feststoffen: 20,4%  
 Druck (bei 20°C): 3,1 bar  
 Fördermenge (bei 20°C): 1,5 g/sec  
 Empfohlener Betriebs-/Temperaturbereich: -50°C - 100°C  
 Spitzentemperatur: 130°C  
 Anwendungstemperatur: 10°C - 25°C  
 Lagerbedingungen: Kühl (10°C - 20°C) und trocken

### ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- **ANWENDUNG:**
- Metallverarbeitung, Schwerindustrie, Schiffbau, Automobilindustrie
- Typische Anwendungen sind das Ausbessern von eisenhaltigen Metallteilen nach dem Schweißen und der Langzeitschutz von Metallbaugruppen
- Der schweißbare Primer bildet eine hochwirksame und dauerhafte Rostschuttschicht und wird vor dem Schweißprozess aufgetragen, um Bereiche zu grundieren, die danach nicht mehr zugänglich sind.
- **VERWENDUNG:**
- **Oberflächenvorbereitung:** Die zu lackierenden Flächen entrostet, anschleifen und reinigen. Falls erforderlich, Spachtel auftragen, um grobe Unebenheiten auszugleichen.
- **WELD PRIMER ULTRA schütteln:** Die Grundierung vor Gebrauch mindestens 2 Minuten lang schütteln, um eine gleichmäßige Verteilung der Inhaltsstoffe zu gewährleisten.
- **WELD PRIMER ULTRA auftragen:** Aus einem Abstand von ca. 25 cm aufsprühen. Kleine Dellen und poröse Reparaturstellen durch mehrmaliges dünnes Aufsprühen und Schleifen ausgleichen. Achten Sie auf einen gleichmäßigen Auftrag und eine gleichmäßige Verteilung der Grundierung.
- **Hinweis:** Lesen und beachten Sie vor der Anwendung sorgfältig die Warnhinweise auf dem Etikett!

| Artikel Nr. | Name                    | Inhalt | Haltbarkeit                | Produktgruppe                    |
|-------------|-------------------------|--------|----------------------------|----------------------------------|
| T903500     | Weld Primer Ultra 500ml | 500ml  | siehe Aufdruck + 36 Monate | OBERFLÄCHENBEHANDLUNG UND SCHUTZ |

