

Automobilindustrie ZINC GUARD

ZIG

SCHUTZSPRAY FÜR METALLOBERFLÄCHEN MIT ZINK-/ALU-EFFEKT

- Rostschutz bei Schweißnähten, Karosseriearbeiten
- Feuerverzinkungsoptik mit Aluminium- und Zinkpartikeln
- Ideal als Deckschicht, um eine Feuerverzinkungsoptik nach der Verwendung von ZINC 240 oder ZINC 720 herzustellen
- Sehr starke Direkthaftung auf allen Metallteilen
- Bietet einen zusätzlichen Korrosionsschutz
- Wirtschaftlich im Gebrauch
- Kann mit den meisten handelsüblichen Farben und Lacken überlackiert werden.



ALLGEMEINE INFORMATION

ZINC GUARD bildet eine sehr ebene und flächig austragende Oberfläche mit Zinc-Aluminiumglanz aus. Zusätzlich bietet es einen weiteren Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen und kann schnell und einfach aufgetragen werden. Schon nach dem ersten Aufsprühen entsteht eine Schutzschicht aus 99,5% purem Aluminium und Zinkpartikeln. Die feinen Aluminium- und Zinkpartikel haften durch die synthetischen

Harz-Zusatzstoffe fest auf der Oberfläche. Nach dem Auftragen verdunstet das Harz, was eine Schicht von purem Aluminium/Zinc hinterlässt und sich mit der Oberfläche verbindet.

ZINC GUARD hat eine gute chemische Widerstandsfähigkeit und haftet sehr gut auf den meisten Lacken, synthetischen Materialien, Eisen- und Bunteisenmetallen.

ZINC GUARD ist sehr elastisch.

TECHNISCHE INFORMATION

Gebinde: Aerosol
Geruch: charakteristisch
Flammpunkt: -97°C
Siedepunkt: -44°C
Untere Mengen-Explosionsgrenze 0,7 Vol. %
Ober Mengen-Explosionsgrenze: 13,0 Vol. %
Dampfdruck bei 20°C: 4 hPa
Dichte bei 20°C: 0,71 g/cm³

Organische Lösemittel: 90,3 %
Feststoffgehalt: 7,4 %
Aufbringungstemperatur: +10°C bis +25°C
Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +400°C
Haltbarkeit: 12 Monate
Sicherheitsmaßnahmen: Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- Vor Gebrauch auf Raumtemperatur bringen und gut schütteln.
- Die zu behandelnden Oberflächen oder Teile müssen sauber sowie öl- und fettfrei sein. Um eine optimale Vorbereitung zu gewährleisten bitte „SAFETY CLEAN“ und „NOVAKLEEN“ zur Vorreinigung verwenden.
- Sprühen Sie eine gleichmäßige Schicht auf und lassen diese dann anziehen.
- NACH GEBRAUCH: um eine Verklebung zu vermeiden Düse reinigen: Dazu die Dose kopfüber halten und so lange sprühen, bis nur noch Treibgas freigesetzt wird.
- Geeignet als Grundierung nach Schweißarbeiten in KFZ-Werkstätten. Besonders zur Herstellung einer Feuerverzinkungsoptik nach Schweiß- und Schleifarbeiten an feuerverzinkten Bauteilen zu verwenden
- Zusätzliche Eigenschaften: Sehr hohe Deckkraft, schönes Sprühbild und keine Blasenbildung.

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Haltbarkeit	Produktgruppe
T112001	Zinc Guard 500ml	500ml	siehe Aufdruck + 36 Monate	OBERFLÄCHENBEHANDLUNG UND SCHUTZ



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Es gibt keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und Tech-Masters lehnt jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführte Anwendung. Tech-Masters haftet keinesfalls für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatzes des Produktes entstehen.

