

Gastronomie und Hotellerie POWER REPAIR 21

PRP21

ZWEI-KOMPONENTEN-METHACRYLAT- KLEBER

- ausgezeichnete Scher-, Ablöse- und Stoßfestigkeit bei hoher Temperaturbeständigkeit
- Zum Ausbessern von Beschädigungen, Kanten, Rissen bei Möbel, zum Einkleben von Türscharnieren, Schrauben, Halterungen
- Nicht einsackende thixotrope Flüssigkeit
- füllt Risse und Spalten bis zu 5 mm (Ausgezeichnete Spaltüberbrückungs-, Füll- Eigenschaften)
- Lackier- und streichfähig
- Resistent gegen Witterung und Feuchtigkeit
- Härtet in kurzer Zeit bei Raumtemperatur aus
- Keine Oberflächenvorbereitung notwendig, 100% reaktiv
- Ausgezeichneten UV- Beständigkeit und Langzeit-Eigenschaften
- Isocyanat-, Phthalat-, Lösungsmittel-, PVC- und Silicon frei



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Es gibt keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und lehnt Tech-Masters jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführte Anwendung. Tech-Masters haftet keinesfalls für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatzes des Produktes entstehen.

ALLGEMEINE INFORMATION

POWER-REPAIR 21 ist ein Zwei-Komponenten-Methacrylat -Kleber für warmverformbare Kunststoffe, Metalle und Verbundwerkstoffteile. POWER-REPAIR 21 ist Isocyanat-, Phthalat-, Lösungsmittel-, PVC- und Silicon frei. POWER-REPAIR 21 kann mit gängigen Lacken überstrichen werden. Bei einem Mischungsverhältnis von 1:1 beträgt die Verarbeitungszeit 4-6 Minuten. 75% der maximalen Klebefähigkeit werden bei Raumtemperatur (23°C) bereits nach 10 - 20 Minuten erreicht.

TECHNISCHE INFORMATION

Basis Material: Methyl-methacrylat
 Farbe: creme, schwarz
 Relative Dichte: 1 bis 1,03 (0,95 - 1,01 Activator)
 Physikalische Eigenschaften:
 - nicht gehärtet - bei 23°C
 Härtungsmechanismus: initialisiert durch das freie Radikal Peroxid
 Konsistenz: flüssig
 Mischungsdichte: 1,00 g/cm³
 Zugscherfestigkeit D: 63
 Kohäsionsfestigkeit: 24 MPa (gehärtet - bei 21°C)
 Elastizitätsmodus: 2250 MPa
 Dehnbarkeit bis zum Bruch %: 36
 Temperaturbeständigkeit ausgehärtet: -40°C bis +125°C

POWER-REPAIR 21 zeichnet sich durch eine Kombination von Hochfestigkeit und Starre aus und ist auf unterschiedlichsten Materialien vielseitig einsetzbar.

Verklebbare Materialien: PVC, Vinylprodukten, ABS, Acrylatprodukte (PMMA), Polyester, Vinyl Ester, PBT Mischungen, Epoxid, Stahl und Kohle, Aluminium, LMR, Fiberglas, PET Mischungen, Polyurethane, rostfreier Stahl u.v.m.

Anwendungstemperatur: +10°C bis +35°C
 Verarbeitungszeit: 4-6 Minuten
 Fixierzeit: ca. 12 -15 Minuten
 Flammpunkt: Geschlossener Tiegel: -18 bis 23°C
 VOC-Gehalt (Massen-%): 25%
 Kinematische Viskosität (40°C): >0,4 cm²/S
 UV- und Witterungs- Beständigkeit: ausgezeichnet
 Sandgestrahlter Stahl zu sandgestrahlter Stahl: 100%
 Lagerung: Ungeöffnet, trocken und kühl lagern (zwischen 5°C und 25°C) vor Frost schützen.
 Haltbarkeit: 12 Monate ab Herstellungsdatum bei Raumtemperatur.
 Sicherheitsmaßnahmen:
 Siehe Sicherheitsdatenblatt.

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- Den gemischten Kleber unmittelbar als dünnen Film oder in Tropfenform auf eine saubere, trockene, staub- und fettfreie Oberfläche auftragen. Empfohlene Anwendungstemperatur: zwischen 15°C und 25°C. Um sicherzugehen, sollte eine Probeverklebung der zu verbindenden Materialien durchgeführt werden.
- Mischen: Mischungsverhältnis: 1:1
- Um eine 100 %ige Mischung der beiden Komponenten zu erhalten, die Kartusche mit der Mischdüse verbinden und ca. 2 cm auspressen. (nicht zum Gebrauch geeignet). Die Kartusche mit entsprechender Pistole und Mischdüse verwenden. Bitte beachten: wenn das Produkt in der Mischdüse gehärtet ist, muss diese getauscht werden.
- Verarbeitung: Die Verarbeitungszeit beträgt ca. 4-6 Minuten bei 23°C.
- Bringen Sie das zu verklebende Teil innerhalb der angegebenen Verarbeitungszeit in die gewünschte Position. Eine Veränderung der Position nach der Verarbeitungszeit kann die Haftungskraft verringern. Daher sollte gewährleistet sein, dass die zu verbindenden Teile bis zur endgültigen Aushärtung nicht bewegt werden.
- Härten: Die Fixierzeit beträgt ca. 20 Minuten bei 23°C.
- Ausgehärtet nach 24 Stunden bei 23°C. Temperaturen von weniger als 23°C haben einen Einfluss auf die Härtungszeit. Die Viskosität von Teil A und Teil B von POWER-REPAIR ist temperaturabhängig.
- Halten Sie die Behälter nach Gebrauch verschlossen.
- ZUSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN:
- Fasert nicht beim Schleifen.
- Einkleben von Hähnen in Wassertanks.
- Verkleben von Dielen bei ausgerissenen Presssparrplatten.
- Verkleben von Luftfilterkästen und Ansaugrohren.
- ZUSÄTZLICHE ANWENDUNGEN:
- gewährleistet eine gute Haftung zwischen Holz und Metalloberflächen (ausgerissene Scharniere)

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Haltbarkeit	Produktgruppe
T109005	Safe Clean Eco 500ml	500ml	siehe Aufdruck + 36 Monate	REINIGUNGSPRODUKTE UND ENTFETTER
T911200	Power Repair 21 creme 5 min	50 ml	siehe Aufdruck + 12 Monate	KLEBER UND ABDICHTUNGSPRODUKTE
T911205	Power Repair 21 black 5 min	50 ml	siehe Aufdruck + 12 Monate	KLEBER UND ABDICHTUNGSPRODUKTE
T911350	Applicator 50 ml TM 1:1 / 2:1 / 10:1	1pc.	-	TOOLS
T911400	Power Repair 21 creme 5 min. 400ml	400ml	siehe Aufdruck + 13 Monate	KLEBER UND ABDICHTUNGSPRODUKTE
Y911303	Mixer Tip 50 ml	10 St.	-	TOOLS

