

TTA

DAS EINZIGARTIGE SCHMIERMITTEL FÜR DIE METALLBEARBEITUNG

- Für jede Form von Metallbearbeitung, z.B. Schneiden, Bohren, Gewindeschneiden und Fräsen.
- Schmiert und kühlt.
- Verhindert, dass sich das Werkzeug festfrisst, und sorgt für längere Haltbarkeit.
- Schützt Bohrer vor dem Zerbrechen.
- Ökonomisch im Gebrauch.
- Bleibt an der Stelle, wo es aufgesprüht wird.
- Jet-Sprühdüse für schwer zugängliche Bereiche.



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Novatio gibt keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und lehnt jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung Novatio's beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführten Anwendung. Novatio haftet in keinem Fall für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatz des Produktes entstehen.

TIP TAP

ALLGEMEINE INFORMATION

TIP TAP kühlt und schmiert. TIP TAP ist eine speziell entwickelte Schneidflüssigkeit für jede Art von Metallverarbeitung wie Gewindefräsen, Gewindeschneiden, Bohren, Sägen, Fräsen, usw. Die kontrollierte Schmierung und die praktische sofortige Abkühlung, erhöhen die Lebensdauer der Geräte und verbessern das Verarbeitungsergebnis. TIP TAP ist universell einsetzbar und zum

Bearbeiten von sehr harten rostfreiem Stahl wie Edelstahl usw. sowie für weichere Materialien wie Aluminium, Messing oder Kupfer geeignet. TIP TAP ist sparsam im Gebrauch, tropft und fließt nicht, auch wenn es auf gekrümmte Flächen angewendet wird. Es entsteht kein Verlust durch verschütten, tropfen oder verdampfen.

TECHNISCHE DATEN

Form: Aerosol
 Basis: Mineralöl und Additive
 Farbe: klar, hellgelb
 Flammpunkt des Wirkstoffes: 180°C
 Dichte: 0.8 +/- 0.1 kg/dm³
 Brennbarkeit: sehr leicht entflammbar

Haltbarkeit: 36 Monate, kühl und trocken lagern, vor Frost schützen.
 Sicherheitsmaßnahmen: Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten.

ANWENDUNGEN / GEBRAUCH

- **GEBRAUCHSANWEISUNG:**
 Vor Gebrauch schütteln.
 TIP TAP muss Zimmertemperatur haben.
 Nur in gut gelüfteten Räumen anwenden.
 Ventil vollständig eindrücken. Fingerspitze außerhalb des Bereichs des Sprühstrahls halten, um Tropfenbildung zu vermeiden.
- **ANWENDUNGSGEBIETE:**
 Sägen von Metall: einfach nur entlang der Schneidkante aufsprühen.
 Bohren von Metall: direkt auf die zu bohrende Stelle sprühen.

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Produktgruppe
N231001	Tip Tap	400 ml	SCHMIERMITTEL



SCHMIERMITTEL

WWW.TECH-MASTERS.EU/DE

