TECH-MASTERS Deutschland GmbH
Hohenbuckstr. 8, D-90425 Nürnberg
Tel. +49 (0)911 955 179-0
Fax +49 (0)911 955 179-38
info@tech-masters.de
www.tech-masters.de

NLB

NOVA LUBE

DIE OPTIMALE LÖSUNG BEI ROST, KORROSION UND VERSCHLEISS IN FORM VON SPRAY UND PASTE

- Speziell ausgewähltes Metallpulver – nickelfrei
- Hochdruckbeständigkeit (2300 kg/cm²)
- Extrem Temperaturbeständig (-180 °C bis +1200 °C)
- Schützt gegen galvanische Einflüsse und Korrosion
- Hervorragende Schmiereigenschaften – verringert Reibung und Verschleiß – Kugellagereffekt
- Beständig gegen Wasser, chemische Dämpfe, Salz, Lösungsmittel, atmosphärische Einflüsse, usw.
- Verhindert Festlaufen und Festfressen von Edelstahl/Schrauben/Muttern
- Die spezielle Zusammensetzung des Produktes garantiert stets gleich bleibende Viskosität
- Vereinfacht Montage und Demontage

ALLGEMEINE INFORMATION

NOVA LUBE ist ein Schutz- und Schmiergemisch aus feinsten reinen Metallteilchen und einem Spezialsynthetikträger, der gegen Korrosion und Oxydation schützt.
NOVA LUBE dringt in die kleinsten Metallporen und -ritzen ein und bildet eine sich dünn verteilende Schicht, die schützt und lange hält.
Zusammengebaute Teile können selbst nach Jahren mit Standardwerkzeug wieder auseinander genommen werden. Keine Korrosions- und Belagprobleme mehr.

NOVA LUBE ist ein Wärmeleiter und kann nicht zerstört werden. Es hält Temperaturen von -180 °C bis +1200 °C aus und ist beständig gegen den Einfluss von Wasser, Salzwasser, Säure, Beizlösungen, Dämpfe, Gase, Öle, die meisten Chemikalien und Lösungsmittel.
Es darf nicht in Sauerstoff- oder Azulenanlagen benutzt werden.
NOVALUBE ist nicht giftig und enthält weder Blei noch Nickel.
NOVALUBE dichtet ab, tropft nicht und ist sehr sparsam im Gebrauch.

TECHNISCHE DATEN

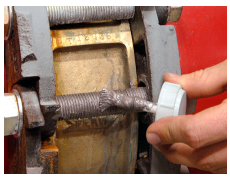
Festigkeit: NLGI CLASSE 1 TEST METHODE
Spezifisches Gewicht 20°C: 1.6 g/cm³ DIN 51757
Drucktest: 4000 N VKA TEST
Flusstemperatur: 1200 °C
Gefriertemperatur: -180 °C
Wasserbeständig bei 20 °C: -50 °C -90 °C

Haltbarkeit: 24 Monate, kühl und trocken lagern, vor Frost schützen.
Sicherheitsmaßnahmen: Siehe Sicherheits-datenblatt.

ANWENDUNGEN / GEBRAUCH

- NOVA LUBE wird in vielen verschiedenen Branchen eingesetzt und sehr geschätzt: Stahl, Papier, Chemie, Gaswerke, Raffinerien und Petrochemische Anlagen, Kraftwerke, Automobilindustrie.
- In der Produktion sanitärer Anlagen, Wasseraufbereitungsanlagen, Motorreparaturwerkstätten, Straßenbaumaschinen, Instandhaltungsbetriebe, Reparaturbetriebe, Lebensmittel- und Verpackungsindustrie, Marine, Werkstätten, Bergwerke, Glasfabriken, usw.

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Produktgruppe
N221101	Nova Lube	400 ml	SCHMIERMITTEL
N221302	Nova Lube	450 g	SCHMIERMITTEL



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Novatio gibt keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und lehnt jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung Novatio´s beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführten Anwendung. Novatio haftet in keinem Fall für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatz des Produktes entstehen.