

DCU

HARZFREIES KÜHL- UND SCHMIERMITTEL FÜR BOHREN, FRÄSEN, DREHEN UND SÄGEN

- Für den Einsatz bei allen Metallen wie zum Beispiel Stahl, Edelstahl, Messing, Aluminium etc.
- Verlängert die Lebensdauer von Metallbohrern, Gewindebohrern, Fräsern, Drehmeißeln, Sägeblättern und -bändern und garantiert eine optimale Schnittgüte und -leistung
- Führt die Wärme optimal und effektiv ab und verringert dadurch den mechanischen Verschleiß des Werkzeugs
- Wirtschaftlich im Verbrauch und frei von Säuren und Harzen
- Mit der Sprühstrahldüse können auch schwer erreichbare Stellen problemlos besprüht werden
- Schützt vor Rost und Oxidation



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Es gibt keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und Tech-Masters lehnt jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführte Anwendung. Tech-Masters haftet keinesfalls für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatzes des Produktes entstehen.

DRILL & CUT

ALLGEMEINE INFORMATION

DRILL & CUT ist ein speziell entwickelter Kühl- und Schmierstoff für mechanische Bearbeitungen wie Bohren, Gewindeschneiden, Sägen, Fräsen, Drehen, Stanzen usw. Die optimale Kühl- und Schmierwirkung erhöht die Lebensdauer von Werkzeugen und verbessert das Arbeitsergebnis. DRILL & CUT kann zur Bearbeitung von legiertem und

nichtlegiertem Stahl, Edelstahl, als auch für weichere Metalle wie Aluminium, Messing oder Kupfer eingesetzt werden.

DRILL & CUT ist wirtschaftlich im Verbrauch und verläuft nicht, wenn es auf unebenen Flächen aufgesprüht wird, somit kein Schwund durch Abtropfen oder Verdampfen.

TECHNISCHE INFORMATION

Form: Aerosol
Geruch: charakteristisch
Siedepunkt: -44,5°C
Flammpunkt: -97°C
Zündtemperatur: 365°C
Untere Mengen-Explosionsgrenze 1,5 Vol%

Ober Mengen-Explosionsgrenze: 10,9 Vol%
Dampfdruck (bei 20°C): 3800 hPa
Dichte (bei 20°C): 0,807 g/cm³
Aufbringungstemperatur: +10°C bis +35°C
Kühl und trocken lagern, vor Frost schützen.
Sicherheitsmaßnahmen: siehe Sicherheitsdatenblatt

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- Vor Gebrauch auf Raumtemperatur bringen und gut schütteln.
- Beim Bohren, Gewindeschneiden, Fräsen und Drehen: Sprühen Sie direkt auf die Stelle zwischen Werkzeug und Werkstück die mechanisch bearbeitet wird.
- Beim Sägen: Besprühen Sie das Material entlang der Sägekante.
- Um ein bestmögliches Ergebnis zu erzielen, wiederholen Sie diesen Vorgang falls notwendig.
- Sehr gut kombinierbar mit unserem Sprayhead Vario für präzises Sprühen.

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Haltbarkeit	Produktgruppe
T241001	Drill & Cut	500ml	siehe Aufdruck + 36 Monate	OBERFLÄCHENBEHANDLUNG UND SCHUTZ

