

BOF

HOCHLEISTUNGS- INJEKTIONSMÖRTEL FÜR GEWINDESTANGEN UND BEWEHRUNGEN

- Einfache Sicherheitskontrolle, da sich die Farbe während der Aushärtung verändert - keine Fehler bei der Anwendung möglich!
- Leicht zu verarbeiten und schnelle Aushärtung
- ETA zertifiziert für das Setzen von Gewindestangen und Bewehrungen in Beton und Mauerwerk (ETA-15/0841, 15/0748, 15/0885)
- Frei von Styrol
- Schwacher Geruch
- Wiederverschließbar
- Nicht brennbares Harz
- Leistungsstark: für mittlere und starke Lasten
- Anwendung bei Feuchtklima geeignet
- fetten nicht nach
- überstreichbar



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Es gibt keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und Tech-Masters lehnt jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführte Anwendung. Tech-Masters haftet keinesfalls für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatzes des Produktes entstehen.

BOND & FIX

ALLGEMEINE INFORMATION

BOND & FIX ist ein Injektionsmörtel auf Basis von Methylacrylat-Harz und ist Styrol frei. Geeignet für die Montage von hochbeanspruchten Gewindestangen und Bewehrungen in Beton und Mauerwerken. BOND & FIX ist ein zwei Komponenten-System (Harz & Härter). Durch die Reaktion beider Komponenten härtet der Mörtel aus.

BOND & FIX verändert während der Aushärtung die Farbe von blau zu grau, ist leicht zu verarbeiten und härtet schnell aus.

BOND & FIX ist speziell konstruiert für baulich sehr anspruchsvolle Anschluss-Befestigungen von Bewehrungen und Anker in Beton.

TECHNISCHE INFORMATION

KOMPONENTE A

Erscheinungsbild: Paste (flüssiger Mörtel)
Farbe: beige
Geruch: charakteristisch
Dampfdicht (bei 20°C): 0,6
Relative Dichte: 1,68 - 1,69
Wasserlöslichkeit: praktisch unlöslich
Viskosität, dynamisch: > 100.000 cP

Installationszeit: Farbwechsel von blau zu grau

Einsatztemperatur: -40°C bis + 80°C

Mischungsverhältnis: 10:1

Druckfestigkeit: 60,9 MPa gemäß ASTM D695-08

Biegefestigkeit: 24,7 MPa gemäß ASTM D790-10

Lagerung: bis zu 15 Monaten bei 25°C

Vor der Montage bitte entsprechende Zulassungen wie auch das Sicherheitsdatenblatt beachten.

KOMPONENTE B

Erscheinungsbild: Paste (flüssiger Mörtel)
Farbe: grau
Geruch: charakteristisch
Schmelzpunkt: 0°C
Relative Dichte: 1,45
Wasserlöslichkeit: praktisch unlöslich

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- **ANWENDUNG:** Bewehrungsanschlüsse, Gewindestangen, Fixieren von Metallkonstruktionen wie z.B. Treppen- und Balkongeländer, Markisen, Verankerung von Regalen usw. Injektionstechnik bzw. Verbunddübel kommen zum Einsatz, wenn besonders hohe Lasten verankert werden müssen oder etwas besonders nahe am Bauteilrand befestigt werden muss, z.B. Metallkonstruktionen, Geländer, Konsolen, Holzbalken oder Lüftungsanlagen sind klassische Einsatzgebiete für chemische Befestigungen.
- **ANWENDUNG - MAUERWERK:**
- 1: Bohrung mit angegebenem Durchmesser und Tiefe herstellen.
- 2: Bohrlochreinigung mittels Ausblasen oder Ausbürsten: In Beton, Option 8: 2x ausblasen (Handpumpe bzw. 6 bar), 4x bürsten, 2x ausblasen (6 bar). Für Bohrlöcher hef \geq 10d oder > Ø22mm nur mit Druckluft (6 bar) ausblasen. Bei Bewehrungen/Rippenstahl: 2x ausblasen (6 bar), 2x bürsten, 2x ausblasen. Bei Voll- und Hohlziegel: 2x ausblasen (Handpumpe), 2x bürsten, 2x ausblasen.
- 3: Bond&Fix Hülse einführen.
- 4: Mörtel ausbringen bis sich eine farblich gleichmäßige Masse bildet. Hülse befüllen, dabei Mischdüse nach jedem Pressvorgang ein Stück herausziehen.
- 5: Ölfreie, saubere Gewindestange einsetzen, bis diese das Ende der Hülse erreicht hat.
- 6: Bis zum Ablauf der Installationszeit kann die Ankerstange/Rippenstahl nachjustiert werden und oder mehr Mörtel hinzugefügt werden.

- **ANWENDUNG - BETON:**
- 1: Bohrung mit angegebenem Durchmesser und Tiefe herstellen.
- 2: Bohrlochreinigung mittels Ausblasen oder Ausbürsten: In Beton Option 8: 2x ausblasen (Handpumpe bzw. 6 bar), 4x bürsten, 2x ausblasen (6 bar). Für Bohrlöcher hef \geq 10d oder > Ø22mm nur mit Druckluft (6 bar) ausblasen. Bei Bewehrungen/Rippenstahl: 2x ausblasen (6 bar), 2x bürsten, 2x ausblasen. Bei Voll- und Hohlziegel: 2x ausblasen (Handpumpe), 2x bürsten, 2x ausblasen.
- 3: Mörtel ausbringen bis sich eine farblich gleichmäßige Masse bildet. Zum Einbringen des Mörtels Bond&Fix Mixer Tip verwenden. Das Bohrloch zur Hälfte oder zwei Drittel füllen, hierzu am Bohrlochgrund beginnen. Um Lufteinschlüsse zu verhindern, die Mischdüse nach jedem Pressvorgang ein Stück herausziehen.
- 4: Ölfreie, saubere Ankerstange/Rippenstahl mit einer Drehbewegung langsam einsetzen, bis die Gewindestange bzw. Bewehrung/Rippenstahl das Ende des Bohrloches erreicht hat.
- 5: Bis zum Ablauf der Anwendungszeit kann die Ankerstange/Rippenstahl nachjustiert werden und oder mehr Mörtel hinzugefügt werden.

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Haltbarkeit	Produktgruppe
T569000	TMT Kartuschenpresse 310ml/400ml	1 Stück	-	TOOLS
T595003	Bond & Fix 300ml	300ml	siehe Aufdruck + 18 Monate	KLEBER UND ABDICHTUNGSPRODUKTE
Y591250	Perforated Sleeve 12x50mm	20pcs.	-	TOOLS
Y591685	Perforated Sleeve 16x85mm	25pcs.	-	TOOLS

