

Automobilindustrie SUPER BLOCK

SBK

KLEB- UND DICHTSYSTEM - SCHRAUBENSICHERUNG

- Einfache Handhabung
- Schnelle Aushärtungszeit
- Einsatztemperaturbereich: -55°C bis +150°C
- Dichtet sofort ab
- Vibrationsbeständigkeit
- Chemisch beständig
- nicht korrosiv
- Keine Gefahrenzeichen
- NSF registriert



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Es gibt keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und Tech-Masters lehnt jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführte Anwendung. Tech-Masters haftet keinesfalls für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatzes des Produktes entstehen.

ALLGEMEINE INFORMATION

SUPER BLOCK UNIVERSAL BLUE ist ein mittelfester anaerober Kleb- und Dichtstoff für die universelle Verwendung als Schraubensicherung mit einer hervorragenden chemischen Beständigkeit. Besonders gut geeignet für die Anwendung auf verzinkten, passivierten Oberflächen oder Edelstahl, bei dem die Montage/Demontage manuell mit Handwerkzeugen erfolgt. Die exakt vorherbestimmte Klebekraft im Aushärtezustand gewährleisten die angegebenen Klemmkraft. SUPER BLOCK UNIVERSAL BLUE verhindert wirkungs- voll das Losdrehen, wie auch Undichtigkeit bei Vibrations- und Stoßbelastungen an Schrauben-Mutter-Verbindungen. Geprüft nach DIN EN 751-1 (DVGW), mit Ausnahme der Verwendung bei nicht gewerblichen Gasinstallationen nach TRGI 86/96.

SUPER BLOCK STRONG RED ist ein anaerober, mittel- bis hochfester Kleb- und Dichtstoff, der als Schraubensicherung für die Verwendung mit allen metallischen Verbindungselementen, insbesondere für verzinkte Oberflächen oder Edelstahl geeignet ist. Hervorragend für den Einsatz bei Verbindungen, die extremen Stoß- und Vibrationsbelastungen wie auch hohen chemischen Anforderungen standhalten müssen. Sehr zu empfehlen, um Stehbolzen in Motorenzylinder, Motorblock oder Pumpengehäuse dauerhaft einzukleben. Das Produkt ist für den sofortigen Gebrauch ausgelegt und gewährleistet die angegebenen Klemmkraft innerhalb der Verbindung, auch ohne zusätzliche Reinigung oder Vorbehandlung der Oberflächen von handelsüblich gelieferten Verbindungselementen.

TECHNISCHE INFORMATION

HOCHFEST - ROT

Physikalische Eigenschaften, flüssiger Zustand:
Aggregatzustand (bei 20°C): flüssig, viskos
Chemische Zusammensetzung: Diester Methacrylsäure
Farbe: rötlich fluoreszierend
Viskosität (25°C Brookfield RVT):
4000 - 7000 mPas u/s=3/2,5
1200 - 1800 mPas u/s=3/20
Dichte: 1,11g/cm³ bei 25°C
Sicherung von Gewinden: maximal M36 oder ca. 11/2" (Zoll)
Maximale Spaltüberbrückung: 0,25 mm
Entzündungstemperatur: >100°C
Haltbarkeit: 1 Jahr bei Raumtemperatur

Physikalische Eigenschaften, ausgehärtet:
Gemessen an Schraube nach ISO 4017 Güte 8.8 galv. verzinkt, M10x20mm
Mutter M10 nach. ISO 4034:
Losdrehmoment: > 20 Nm (M10) DIN 54454
Klemmmoment: > 35 Nm (M10)
Ersthafung: 10-20 Minuten
Erstbelastbarkeit: nach 2-4 Stunden
Vollbelastbarkeit: nach 3-6 Stunden
Scherfestigkeit: >20 N/mm² nach DIN 54452
Einsatztemperatur: -55°C bis +150°C

MITTELFEST - BLAU

Physikalische Eigenschaften, flüssiger Zustand:
Aggregatzustand (bei 20°C): flüssig, viskos
Chemische Zusammensetzung: Diester Methacrylsäure
Farbe: bläulich fluoreszierend
Viskosität (25°C Brookfield RVT):
5000 - 9000 mPas u/s=3/2,5
1500 - 3000 mPas u/s=3/20
Dichte: 1,12g/cm³ bei 25°C
Sicherung von Gewinden: maximal M36 oder ca. 11/2" (Zoll)
Maximale Spaltüberbrückung: 0,25 mm
Entzündungstemperatur: >100°C
Haltbarkeit: 1 Jahr bei Raumtemperatur

Physikalische Eigenschaften, ausgehärtet:
Gemessen an Schraube nach ISO 4017 Güte 8.8 galv. verzinkt, M10x20mm
Mutter M10 nach. ISO 4034:
Losdrehmoment: ~ 20 Nm (M10) DIN 54454
Klemmmoment: ~ 10 Nm (M10)
Ersthafung: 5-15 Minuten
Erstbelastbarkeit: nach 0,5-1 Stunde
Vollbelastbarkeit: nach 1-3 Stunden
Scherfestigkeit: ~ 20 N/mm² nach DIN 54452
Einsatztemperatur: -55°C bis +150°C

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- ZUSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN:
Befestigt auch Schrauben und Splinte.
Schnellste Schraubensicherung Dank dem Aktivator.
Tubenspritzen qualitativ hochwertig.
- SUPER BLOCK UNIVERSAL BLUE =
Alternativ-Produkt zu LOCTITE 243
- SUPER BLOCK STRONG RED =
Alternativ-Produkt zu LOCTITE 262
- Achtung: Die Anwendung von SUPER BLOCK UNIVERSAL BLUE kann nicht für die Sicherung von Verbindungselementen aus Kupfer oder Kupferlegierungen bzw. das Sichern von Gewinden in Materialien aus Kupfer oder Kupferlegierungen, die Heißwasser führend (>40°C) sind, empfohlen werden.

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Haltbarkeit	Produktgruppe
T560001	Anaerobic Aktivator	100 ml	siehe Aufdruck + 12 Monate	KLEBER UND ABDICHTUNGSPRODUKTE
T560501	Super Block mittelfest blau	50ml	siehe Aufdruck + 12 Monate	KLEBER UND ABDICHTUNGSPRODUKTE
T560701	Super Block hochfest rot	50ml	siehe Aufdruck + 12 Monate	KLEBER UND ABDICHTUNGSPRODUKTE



KLEBER UND ABDICHTUNGSPRODUKTE

WWW.TECH-MASTERS.EU/AT

