

Automobilindustrie NOVA LUBE

NLB

DIE OPTIMALE LÖSUNG BEI ROST, KORROSION UND VERSCHLEISS

- Speziell ausgewähltes Metallpulver – nickelfrei.
- Hochdruckbeständigkeit (2300 kg/cm²).
- Beständig gegen extreme Temperaturschwankungen (-180°C bis +1200°C).
- Schützt gegen galvanische Einflüsse und Korrosion.
- Hervorragende Schmiereigenschaften – verringert Reibung und Verschleiß – Kugellagereffekt.
- Beständig gegen Wasser, chemische Dämpfe, Salz, Lösungsmittel, atmosphärische Einflüsse, usw.
- Die spezielle Zusammensetzung des Produktes garantiert stets gleich bleibende Viskosität.
- Sehr sparsam im Gebrauch.



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Es gibt keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und Tech-Masters lehnt jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführte Anwendung. Tech-Masters haftet keinesfalls für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatzes des Produktes entstehen.

ALLGEMEINE INFORMATION

NOVA LUBE ist ein Schutz- und Schmiergemisch aus feinsten reinen Metallteilchen und einem Spezialsynthetrikträger, der gegen Korrosion und Oxydation schützt.

NOVA LUBE dringt in die kleinsten Metallporen und -ritzen ein und bildet eine sich dünn verteilende Schicht, die schützt und lange hält. Zusammengebaute Teile können selbst nach Jahren mit Standardwerkzeug wieder auseinandergenommen werden. Keine Korrosions- und Belagprobleme mehr.

NOVA LUBE ist ein Wärmeleiter und kann nicht zerstört werden. Es hält Temperaturen von -180°C bis +1200°C aus und ist beständig gegen den Einfluss von Wasser, Salzwasser, Säure, Beizlösungen, Dämpfe, Gase, Öle, die meisten Chemikalien und Lösungsmittel. Es darf nicht in Sauerstoff- oder Azulenanlagen benutzt werden. NOVA LUBE ist nicht giftig und enthält weder Blei noch Nickel.

NOVA LUBE dichtet ab, tropft nicht und ist sehr sparsam im Gebrauch.

TECHNISCHE INFORMATION UND LAGERUNG

Festigkeit: NLGI CLASSE 1 TEST METHODE
Spezifisches Gewicht 20°C: 1.6 g/cm³ DIN 51757
Drucktest: 4000 N VKA TEST
Flusstemperatur: 1200°C
Gefrierstemperatur: - 180°C
Wasserbeständig: bei 20°C - 50°C - 90°C

Haltbarkeit: 24 Monate, kühl und trocken lagern, vor Frost schützen
Sicherheitsmaßnahmen: Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten.

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- NOVA LUBE wird in vielen verschiedenen Branchen eingesetzt und sehr geschätzt: Stahl, Papier, Chemie, Gaswerke, Raffinerien und Petrochemische Anlagen, Kraftwerke, Automobilindustrie, in der Produktion sanitärer Anlagen, Wasseraufbereitungsanlagen, Motorreparaturwerkstätten.
- Ist leicht mit Safety Clean zu entfernen.
- Vereinfacht die Demontage auch nach größten Umwelteinflüssen.
- Kann auch als Montagepaste verwendet werden.
- ZUSÄTZLICHE ANWENDUNGEN:
Bei Wellen, Lagereinbau, Bremsattel, Heizkesseln und Gleitstangen.

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Produktgruppe
N221101	Novalube	400 ml	SCHMIERMITTEL
N221302	Novalube	450 g	SCHMIERMITTEL



SCHMIERMITTEL

WWW.TECH-MASTERS.EU/AT

