

MPO

LEISTUNGSSTARKES PTFE SCHMIERMITTEL

- auch mit NSF H1 Zulassung erhältlich
- „Kugellagereffekt“ durch PTFE-Granulate
- Verlängert Wartungsintervalle erheblich
- Temperaturbeständigkeit -50°C bis +250°C
- Einsetzbar für hohe Druckbelastungen wie auch für feinmechanische Anwendungen
- Langanhaltende Schmierung, sowohl bei hohen als auch bei niedrigen Temperaturen
- Starkes Eindringvermögen
- Frei von Silikonen und Harzen
- Transparent
- Unterwandert Rost
- Zieht keinen Dreck an
- Guter Korrosionsschutz
- Wasser-, salzwasser- und witterungsbeständig
- Greift keine Kunststoffe, Lacke oder synthetische Materialien an



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Wir geben keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und lehnen jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführte Anwendung. Wir haften in keinem Fall für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatzes des Produktes entstehen.

MULTI PTFE OIL

ALLGEMEINE INFORMATION

MULTI PTFE OIL ist ein leistungsstarkes, transparentes trockenfilm Schmiermittel mit mikroskopischem PTFE-Granulat. Dank der langanhaltenden Schmierwirkung und eines extrem beständigen Schmierfilms, werden die Intervalle zwischen den Anwendungen erheblich verlängert und die Abnutzung auf bewegten Teilen verringert. MULTI PTFE OIL klebt nicht, zieht keinen Staub an und ist durch sein außerordentliches Eindringvermögen hochgradig wasserbeständig. Es durchdringt selbst Rost, löst schwer zu erreichende, festsitzende Teile und greift keine synthetischen-, metallischen- oder Kunststoffoberflächen an. Der Einsatz garantiert eine professionelle, herausragende Schmierleistung

sowohl bei niedrigen als auch bei hohen Temperaturen. MULTI PTFE OIL beugt Abnutzungen vor und ist gleichfalls für schwere Belastungen wie für feinmechanische Anwendungen geeignet. Die Lebensmittelverarbeitung stellt ganz unterschiedliche Anforderungen an die eingesetzten Öle. Von Schmierstoffen erwartet beispielsweise die Lebensmittel- und Getränkeindustrie die gleiche Leistungsfähigkeit wie bei Industrieanwendungen. Doch damit nicht genug. Um den internationalen lebensmittelrechtlichen Bestimmungen zu entsprechen benötigt man Öle mit NSF H1-Registrierung, wie unser MULTI PTFE OIL NSF.

TECHNISCHE INFORMATION

Form: Aerosol
Geruch: charakteristisch
Siedepunkt/Siedebereich: -44,5 °C
Flammpunkt: -97 °C
Untere Explosionsgrenzen: 0,7 Vol%
Obere Explosionsgrenzen: 10,9 Vol%
Dampfdruck bei 20 °C: 8300 hPa

Dichte bei 20 °C: 0,72 g/cm³
Druck bei 20°C: 4 bar
Anwendungstemperatur: 15 °C – 25 °C
Organische Lösungsmittel: 40 %
Festkörperanteil: 0,5 %
Haltbarkeit : 12 Monate
Lagerung: kühl und trocken

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- **INDUSTRIE:**
- Für einen effizienten, verlängerten und energiesparenden Einsatz auf allen beweglichen Teilen wie: Fördergurten und -bändern, elektrischen Pumpen, Leitungen, Präzisionsteilen, Loch- und Stanzmaschinen, Antriebsrädern, beweglichen Antriebspumpen, Gerüsten, Schiebefenstern, Abwasserpumpen...
- **KFZ-BEREICH:**
- Autos, Motorräder, Fahrräder, landwirtschaftliche Maschinen, Lenk- und Transportgeräten, ... : schmiert offene Ketten, Bowdenzüge, Fenster- und Türmechanismen, Leitungen für Abgasvorrichtungen, pneumatische Ablassöffnungen, Leitungen und Drehgelenke etc.
- **LEBENSMITTELBEREICH:**
- MULTI PTFE OIL NSF ist hervorragend für den Einsatz in der Getränkeindustrie, Großküchen, Fleischbearbeitung, Bäckereien oder Molkereien geeignet - die Prozesse sind so unterschiedlich wie die produzierten Lebensmittel selbst.
- Optimal für die PTFE-Schmierung von Reinigungsanlagen, Abfüll- und Etikettiermaschinen, Mühlen, Schrumpf- und Gefriertunnel oder Pelletpressen usw.
- MULTI PTFE OIL ist harzfrei, senkt Kosten und steigert darüber hinaus die Effizienz und Anlagenverfügbarkeit bei der Lebensmittelherstellung und -verarbeitung.

- **ANWENDUNG:**
- Vor Gebrauch schütteln. Die zu schmierenden Teile sollten vorher mit einem Lösungsmittel oder alkalisch gereinigt werden.
- MULTI PTFE OIL aus einer Distanz von 20-30 cm aufsprühen und einwirken lassen. Überschüssiges Schmiermittel mit einem sauberen Tuch entfernen.
- **ACHTUNG:** MULTI PTFE OIL nicht zu dick aufsprühen. Ein dünner Film ist wirkungsvoller als eine dicke Schicht (falls erforderlich erneut aufsprühen).
- MULTI PTFE OIL ist geeignet zum Schmieren von Metall auf Metall und Kunststoff auf Kunststoff, sowie auf Kombinationen aus diesen.
- ! Nicht während der Lebensmittelproduktion oder dessen Transport aufbringen !

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Produktgruppe
T316001	Multi PTFE Oil	500ml	SCHMIERMITTEL
T316101	Multi PTFE Oil NSF	500ml	SCHMIERMITTEL



SCHMIERMITTEL

WWW.TECH-MASTERS.EU/DE

