

ESO

HOCHWERTIGES MEHRZWECK WEICHLÖT

- Eine sehr niedrige Verbindungstemperatur (221°C), verhindert eine Verformung des Grundmaterials.
- Nicht toxisch- enthält kein Cadmium, Zink, Antimon oder Kupfer.
- 50% größere Oberflächenhärte als normale Weichlote.
- Einfach zu verlöten - tropft nicht.
- Bleibt glänzend - oxidiert nicht.
- 25% bessere elektrische Leitfähigkeit als normale Weichlote.
- SUPERSOLDER FLUX (Flussmittel) ist nur für Aluminium und niedrig legierte Metalle erforderlich.
- 5 mal höhere Festigkeit als normale Weichlote (145 N/mm²)



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Wir geben keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und lehnen jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführte Anwendung. Wir haften in keinem Fall für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatzes des Produktes entstehen.

EASY SOLDER

ALLGEMEINE INFORMATION

EASY SOLDER ist ein Mehrzweck-Weichlot, das alle Metallsorten verbindet: Stahl, galvanisierten Stahl, Kupfer und Messing. EASY SOLDER ist auch geeignet für Aluminium oder niedrig legierte Metalle, bei Verwendung von SUPERSOLDER FLUX (Flussmittel). EASY SOLDER bietet eine 5-mal höhere Festigkeit als normale Weichlote. Es besitzt eine um 50% größere Oberflächenhärte und hat eine

um 25% bessere elektrische Leitfähigkeit. Wegen seiner niedrigen Schmelztemperatur ist EASY SOLDER sehr einfach anzuwenden und deformiert das Grundmaterial nicht. EASY SOLDER hat ein im Kern integriertes Flussmittel. EASY SOLDER-Anwendungen bleiben glänzend, oxidieren nicht und sind vibrationsfest. Entspricht den folgenden Normen: DIN EN2945 EN ISO 94 54

TECHNISCHE INFORMATION

Zusammensetzung: Sn 96,5%, Ag 3,5%
integriertes Flussmittel
Schmelztemperatur: 221°C

Zugfestigkeit: 145 N/mm²

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- AUTOINDUSTRIE: Löten von Lecks im Kühler und Radiator. Reparatur von Benzintanks mit Lötkolben. Verlöten von elektrischen Kabeln und Kontakten.
- INSTALLATIONSBETRIEB: Verlöten von undichten Rohrverbindungen.
- ELEKTROWERKSTÄTTE: Verlöten von Draht und Bürstenhalter. Reparatur von elektronischen Verbindungen. Verlöten von Widerständen und Gewichten, Kondensatoren und Spulen.
- MASCHINENWERKSTÄTTE: Verbinden und Versiegeln von Lüftungskanälen.

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Produktgruppe
N373150	Supersolder Flux	50 g	ELEKTRISCHE VERBINDUNGEN
T873020	Easy Solder Röhre diam 1,5 mm	20g	ELEKTRISCHE VERBINDUNGEN

