TECH-MASTERS Deutschland GmbH
Hohenbuckstr. 8, D-90425 Nürnberg
Tel. +49 (0)911 955 179-0
Fax +49 (0)911 955 179-38
info@tech-masters.de
www.tech-masters.de

PRP22

POWER REPAIR 22

ZWEI-KOMPONENTEN-METHACRYLAT -KLEBER

- Ausgezeichnete Scher-, Ablöse- und Stoßfestigkeit bei hoher Temperaturbeständigkeit und Langzeiteigenschaften
- Füllt Risse und Spalten bis zu 5 mm (Ausgezeichnete Spaltüberbrückungs- und Fülleigenschaften)
- Lackier- und streichfähig
- Resistent gegen Witterung, Feuchtigkeit und UV-Strahlung
- Keine Oberflächenvorbereitung notwendig, 100% reaktiv
- Isocyanat-, phthalat-, lösungsmittel-, PVC- und siliconfrei
- Klebekraft 242 kg/cm²
- 33% Bruchdehnung
- Beständig gegen kohlenwasserstoffbasierende Kraftstoffe wie: Motoröl, Hydraulikflüssigkeiten und Flugkraftstoffe
- Perfekt wiederverschließbar
- 75% der Klebekraft nach 35 Minuten erreichbar, 100% nach 24 Stunden
- Nach der Aushärtung ist Bohren, Fräsen, Dremeln, Schleifen und Gewindeschneiden problemlos möglich



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Wir geben keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und lehnen jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführte Anwendung. Wir haften in keinem Fall für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatz des Produktes entstehen.

ALLGEMEINE INFORMATION

POWER REPAIR 22 ist ein Zwei-Komponenten-Methacrylat-Kleber für warmverformbare Kunststoffe, Metalle und Verbundwerkstoffteile.
POWER REPAIR 22 ist isocyanat-, phthalat-, lösungsmittel-, PVC- und siliconfrei.
POWER REPAIR 22 kann mit gängigen Lacken überstrichen werden. Bei einem Mischungsverhältnis von 1:1 beträgt die Verarbeitungszeit 10-15 Minuten.
75% der maximalen Klebefähigkeit werden bei Raumtemperatur (23°C) bereits nach ca. 35 Minuten erreicht. POWER REPAIR 22 zeichnet sich durch eine Kombination von Hochfestigkeit und Starre aus und ist auf unterschiedlichsten Materialien vielseitig einsetzbar.

TECHNISCHE INFORMATION

Kleber:
Aggregatzustand: flüssig bei 20 °C
Farbe: cremeweiß
Geruch: charakteristisch
Flammpunkt: -18°C - 23°C (geschlossen Kartusche)
Dichte: 1 - 1,03
Viskosität bei 40 °C: >40 mm2/s

Aktivator:
Aggregatzustand: flüssig bei 20 °C
Farbe: cremeweiß
Geruch: charakteristisch
Flammpunkt: 10 °C (geschlossen Kartusche)
Dichte: 0,95-1,01 g/ml
Viskosität bei 40 °C: >40 mm2/s

UV- und Witterungs- Beständigkeit: ausgezeichnet
Sandgestrahlter Stahl zu Sandgestrahlter Stahl: 100%
Lagerung: Ungeöffnet, trocken und kühl lagern (zwischen 5°C und 25°C) vor Frost schützen.
Haltbarkeit: 6 Monate
Sicherheitsmaßnahmen: Siehe Sicherheitsdatenblatt

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- Den gemischten Kleber unmittelbar als dünnen Film oder in Tropfenform auf eine saubere, trockene, staub- und fettfreie Oberfläche auftragen. Empfohlene Anwendungstemperatur: zwischen 15°C und 25°C. Um sicherzugehen, sollte eine Probeverklebung der zu verbindenden Materialen durchgeführt werden.
- Mischen: Mischungsverhältnis: 1:1
- Um eine 100 %ige Mischung der beiden Komponenten zu erhalten, die Kartusche mit der Mischdüse verbinden und ca. 2 cm auspressen. (nicht zum Gebrauch geeignet). Die Kartusche mit entsprechender Pistole und Mischdüse verwenden. Bitte beachten: wenn das Produkt in der Mischdüse gehärtet ist, muss diese getauscht werden.
- Verarbeitung: Die Verarbeitungszeit beträgt ca.10-15 Minuten bei 23°C.
- Bringen Sie das zu verklebende Teil innerhalb der angegebenen Verarbeitungszeit in die gewünschte Position. Eine Veränderung der Position nach der Verarbeitungszeit kann die Haftungskraft verringern. Daher sollte gewährleistet sein, dass die zu verbindenden Teile bis zur endgültigen Aushärtung nicht bewegt werden.
- Härten: Die Fixierzeit beträgt ca. 35 Minuten bei 23°C.
- Ausgehärtet nach 24 Stunden bei 23°C. Temperaturen von weniger als 23°C haben einen Einfluss auf die Härtungszeit. Die Viskosität von Teil A und Teil B von POWER REPAIR ist temperaturabhängig.
- Halten Sie die Behälter nach Gebrauch verschlossen.

Artikel Nr.	Name		Inhalt	Produktgruppe
T911222	Power Repair 22 créme		50 ml	KLEBER UND ABDICHTUNGSPRODUKTE
T911350	Mischpistole 50 ml	1:1 / 2:1 / 10:1	St.	TOOLS
Y911303	Mixer Tip 50 ml		10 St.	TOOLS
Y911600	Polyestergewebe	12x360 cm	St.	TOOLS
Y911601	Modellierfolie	12x360 cm	St.	TOOLS