

WPU

ZÁKLADOVÝ ZINKOFOSFÁTOVÝ NÁTĚR PROTI KOROZI

- Zinkový základ
- Vynikající ochrana proti korozi
- Vysoce soudržný nátěrový film, vynikající přilnavost
- Dobrá pískovací schopnost
- Lze použít na všechny kovové povrchy
- Přelakovatelný nejmodernějšími barvami a nátery



WELD PRIMER ULTRA

Základní informace

WELD PRIMER ULTRA je vysoce kvalitní svařovací základní nátěr, který poskytuje vynikající ochranu proti korozi. Díky vynikající přilnavosti WELD PRIMER ULTRA je výrazně sníženo riziko koroze a tvorby rzi.

Lze jej bez námahy aplikovat na povrchy, které mají být chráněny. Rychle zasychající. Svařitelný po 15 min., při 20 °C (max. vrstva 30 µm) Přelakovatelný po 8 hodinách.

Technické informace

Základ: Fosforečnan zinečnatý, mastek, oxid titaničitý, saze, modifikované alkydové pryskyřice.

Barva: červenohnědá.

Fyzikální stav: Aerosol.

Zápach: Rozpouštědla.

Test solným sprejem (DIN 50021 + DIN53210): 80 mu 250 hodin à R10.

Bod varu: -44,5 °C.

Dolní a horní mez výbušnosti:

Dolní: 0,6 % obj.

Horní: 13 % obj.

Bod vzplanutí: -97 °C.

Teplota vznícení: 365 °C.

Svařitelný: po 15 minutách při 20 °C (max. vrstva 30 µm).

Přelakovatelný: po 8 hodinách.

pH: Směs je nepolární/aprotická.

Tlak par (při 20 °C): 2100 hPa.

Tlak (při 20 °C): 3,1 bar.

Hustota (při 20 °C): 0,748 g/cm³.

Organická rozpouštědla: 80,2 %.

Obsah pevných látek: 20,4 %.

Tlak (při 20 °C): 3,1 bar.

Rychlost pokrytí (při 20 °C): 1,5 g/s.

Doporučený provozní / teplotní rozsah: -50 °C - 100 °C.

Nejvyšší možná teplota: 130 °C.

Aplikační teplota: 10 °C - 25 °C.

Podmínky skladování: V chladu (10 °C - 20 °C) a v suchu.

Bezpečnostní opatření viz bezpečnostní list.

Určeno pouze pro profesionální uživatele !

Aplikace a Použití

- **APLIKACE:**
 - Vhodný při zpracování kovů v těžkém průmyslu, při stavbě lodí, v automobilovém průmyslu.
 - Typické aplikace zahrnují opravy částí ze železných kovů po svařování a poskytování dlouhodobé ochrany kovových sestav.
 - Svařitelný základní nátěr vytváří vysoce účinnou a trvanlivou ochrannou vrstvu proti korozi a nanáší se před procesem svařování na místa, která již nejsou poté přístupná. Aplikujte WELD PRIMER ULTRA: Nastříkejte ze vzdálenosti cca. 25 cm. Vyrovnajte malé promáčkliny a porézní místa opravy opakovaným nástřikem tenkých vrstev a broušením.

- **POUŽITÍ:**
 - Příprava povrchu: Povrchy určené k aplikaci zbavte rzi, obruse a očistěte pomocí Tech-Masters: Safe Clean nebo Megafoam! V případě potřeby naneste tmel pro opravu hrubých nerovností.
 - WELD PRIMER ULTRA protřepejte: Základní nátěr před použitím protřepejte alespoň 2 minuty, aby bylo zajištěno rovnoměrné rozložení přísad.
 - Dbejte na vytvoření rovnoměrné vrstvy a rovnoměrné nanášení.
 - Upozornění: Před použitím si pozorně přečtěte a dodržujte údaje na etiketě!

Objednací číslo	Název	Balení	Použitelnost	Zařízení
T903500	Weld Primer Ultra 500ml	500ml	Viz potisk + 12 měsíců	OCHRANA A OŠETŘENÍ POVRCHŮ



Upozornění

Veškeré informace včetně obrázků jsou poskytovány s maximální pečlivostí. Přesto je vhodné, aby uživatelé bez ohledu na test vhodnosti každého produktu pro vlastní účely. Tech-Masters neručí za úplnost a přesnost informací a odmítá záruku na vaše konkrétní použití. Záruka, kterou produkty Tech-Masters poskytují, se vztahuje pouze na standardní podmínky prodeje tohoto produktu. Společnost Tech-Masters nemůže v žádném případě nést odpovědnost za náhodné škody nebo škody způsobené nesprávným použitím nebo prodejem produktu jinému zákazníkovi.

