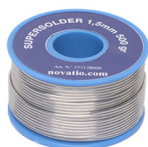


## SUS

### VELMI SILNÁ VÍCEÚČELOVÁ NÍZKOTEPLTNÍ PÁJKA

- Velmi nízká teplotní tavení (221°C)
- Spojuje všechny druhy kovů, i hliník, hořčík a lehké slitiny s použitím prostředku Easysolder Flux.
- 5 x silnější než běžné pájecí slitiny (14,5 kg/mm<sup>2</sup>).
- Neodkapává, odolná vibracím, zůstává lesklá.
- O 50% tvrdší než ostatní pájky.
- O 25% lepší elektrická vodivost.
- EASYSOLDER FLUX je velmi žádaná na hliník a lehké slitiny.



## SUPERSOLDER

### VŠEOBECNÉ INFORMACE

SUPERSOLDER je víceúčelová nízkoteplotní pájka, která spojuje veškeré druhy kovů: ocel, galvanizovanou ocel, měď, mosaz. SUPERSOLDER je rovněž vhodný na hliník nebo lehké slitiny s použitím EASYSOLDERu FLUX. SUPERSOLDER je 5krát silnější než normální měkké pájky a o 50% tvrdší. Má o 25% lepší elektrickou vodivost než normální měkké pájecí prostředky.

Vzhledem ke své nízké teplotě tavení je použití SUPERSOLDERu velmi jednoduché a nedeformuje základní materiál. SUPERSOLDER obsahuje tavicí přísadu. Materiály ošetřené SUPERSOLDERem si zachovávají lesk, nekorodují a jsou odolné proti vibracím.

### TECHNICKÉ INFORMACE A BALENÍ

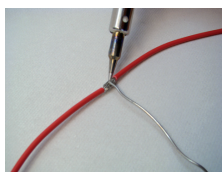
Složení: Cín: 20% < C < 95%,  
Olovo: 5% < C < 80%, antimon: < 5%.  
Obsahuje tavidlo

Teplotní tavení: 221 °C  
Pevnost tahu: 14,5 kg/mm<sup>2</sup>  
URČENO POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ UŽIVATELE.

### APLIKACE A POUŽITÍ

- Zahřejte kus hliníku rovnoměrně svařovacím hořákem nebo horkovzdušnou pistolí. Přesvědčte se, že si díly, které se mají pájet, zachovaly teplotu zpracování buď tak, že se upevní do stolního svěráku nebo položí na ohnivzdorné cihly. Větší kusy by se měly ochránit žáruvzdornou pastou.
- Pokud bylo dosaženo dostatečné teploty, může se tavidlo nanést na plochu konstrukce nebo pájeného spoje, která se má opravit. Tavicí přísada začne procházet varem a teče.
- Udržujte teplotu zpracování na rovnoměrné úrovni a zabraňte přímému kontaktu mezi zdrojem tepla a tavidlem.
- Ponořte drát, který je součástí výbavy, do tavidla a uveďte jej do kontaktu s kusem hliníku nebo s pájeným spojem. Zásadně je třeba zabránit přímému kontaktu se zdrojem tepla. Pokud je docíleno požadované teploty,
- SUPERSOLDER se roztaví a přilne s výbornou kapilaritou na kus hliníku. Pokud je to nutné, přidáme čas od času trochu tavidla.
- Pokud jsou oprava, konstrukce nebo pájený spoj hotový, nechte kus 30 sekund ochladit aniž jím pohnete, aby došlo k vytvrzení.
- Opláchněte kus vodou a odstraňte zbytky tavidla kovovým kartáčem.

Objednací číslo	Název	Balení	Zařazení
N373008	Supersolder tuba 1,5 mm	21g	ELEKTRICKÉ KOMPONENTY
N373128	Supersolder cívka 1,5 mm	450 g	ELEKTRICKÉ KOMPONENTY



### UPOZORNĚNÍ

Všechny informace včetně obrázků jsou udávány s maximální pečlivostí. Přesto je vhodné, aby si uživatelé nezávisle na tom vyzkoušeli vhodnost použití každého jednotlivého výrobku pro vlastní účely. Firma Novatio neručí za úplnost a přesnost těchto informací a odmítá záruku za vaše konkrétní použití výrobků. Záruka, kterou Novatio poskytuje, se týká pouze standardních prodejních podmínek tohoto výrobku. V žádném případě nenese odpovědnost za náhodné škody, ani za škody v důsledku nesprávného použití nebo prodeje výrobku jinému odběrateli.

